

## Title (en)

Device to feed web material to a treatment station.

## Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen von bahnförmigem Gut zu einer Bearbeitungsstation.

## Title (fr)

Dispositif pour alimenter un matériau en bande à une station de traitement.

## Publication

**EP 0362976 A2 19900411 (DE)**

## Application

**EP 89250051 A 19891003**

## Priority

DE 3834702 A 19881007

## Abstract (en)

A device to feed web material in sections to a treatment station is described, in which in each case one of several webs (4), transported in guide channels located above one another and converging in a fan shape towards the treatment station, are optionally advanced by means of a controllable drive device, the front section of this web is separated from the latter after treatment and the end of the web, which is the front end after separation, is withdrawn from the treatment station. For this purpose, the controllable drive device can optionally be brought into engagement with one web in each case in the region of the assigned guide channel for the complete forward and return transport of this web before and after a treatment operation. The drive device preferably has reversibly drivable cylinders (9) and, to produce an engagement between a web and at least one cylinder, guide elements (7, 8) forming the guide channels are preferably swivellable in relation to the cylinders. A printing device, in which, for example, tickets differing by their colour are to be printed, serves expediently as the treatment station. <IMAGE>

## Abstract (de)

Es wird eine Vorrichtung zur abschnittsweisen Zuführung von bahnförmigem Gut zu einer Bearbeitungsstation beschrieben, bei der mittels einer steuerbaren Antriebsvorrichtung wahlweise jeweils eine von mehreren in übereinanderliegenden, fächerförmig zur Bearbeitungsstation zusammenlaufenden Führungskanälen transportierten Bahnen (4) vorgeschoben, der vordere Abschnitt dieser Bahn nach der Bearbeitung von dieser abgetrennt und das nach dem Abtrennen vordere Ende der Bahn aus der Bearbeitungsstation zurückgezogen werden. Hierzu ist die steuerbare Antriebsvorrichtung wahlweise mit jeweils einer Bahn im Bereich des zugeordneten Führungskanals in Eingriff bringbar für den vollständigen Vor- und Rücktransport dieser Bahn vor und nach einem Bearbeitungsvorgang. Die Antriebsvorrichtung weist vorzugsweise umkehrbar antreibbare Walzen (9) auf, und zur Herstellung eines Eingriffs zwischen einer Bahn und mindestens einer Walze sind vorzugsweise die Führungskanäle bildende Leitelemente (7,8) gegenüber den Walzen verschwenkbar. Als Bearbeitungsstation dient zweckmäßig eine Druckvorrichtung, in der beispielsweise sich durch ihre Farbe unterscheidende Fahrkarten gedruckt werden sollen.

## IPC 1-7

**B41F 1/26**; **B41J 15/18**; **B65H 20/04**; **G07B 1/00**

## IPC 8 full level

**B41F 1/26** (2006.01); **B41J 11/66** (2006.01); **B41J 15/00** (2006.01); **B41J 15/18** (2006.01); **B65H 20/00** (2006.01); **B65H 20/04** (2006.01); **B65H 23/192** (2006.01); **G07B 1/00** (2006.01); **G07B 5/00** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B41J 15/18** (2013.01 - EP US); **G07B 1/00** (2013.01 - EP US); **G07B 5/00** (2013.01 - EP US)

## Cited by

EP0900735A1; FR2680340A1; EP0834404A3; EP2762319A1; EP0984398A1; FR2783073A1; EP0701901A1; DE10022152A1; DE10022152B4; DE19738799A1; US5967040A; DE19738799C2; WO0185548A1; US9211740B2

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0362976 A2 19900411**; **EP 0362976 A3 19900516**; **EP 0362976 B1 19940316**; AT E103088 T1 19940415; DD 289506 A5 19910502; DE 3834702 A1 19900412; DE 58907223 D1 19940421; ES 2050220 T3 19940516; JP H02152854 A 19900612; US 5037016 A 19910806

## DOCDB simple family (application)

**EP 89250051 A 19891003**; AT 89250051 T 19891003; DD 33340089 A 19891006; DE 3834702 A 19881007; DE 58907223 T 19891003; ES 89250051 T 19891003; JP 26282489 A 19891007; US 41810789 A 19891006