

Title (en)
CERAMIC BODY AND PROCESS FOR MANUFACTURE THEREOF.

Title (de)
KERAMIKKÖRPER UND VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG.

Title (fr)
CORPS CERAMIQUE ET SON PROCEDE DE PRODUCTION.

Publication
EP 0363372 A1 19900418 (DE)

Application
EP 88903223 A 19880330

Priority
DE 3711749 A 19870407

Abstract (en)
[origin: WO8807913A1] A sealing, frictionally entrained, ceramic machine component has at least one non-reflecting sliding and sealing surface having a mean roughness (Ra) greater than 0.1 μ m and less than or equal to 0.8 μ m. This machine component is manufactured by shaping and sintering a green ceramic body, rectifying its plane or cylindrical surfaces, if necessary washing it, and then polishing it by abrasion in the presence of an aqueous phase until the required mean roughness of the machine component is attained.

Abstract (fr)
Un élément mécanique d'étanchéité entraîné par friction, en céramique, comprend au moins une surface de glissement et d'étanchéité non-réfléchissante ayant une rugosité moyenne (Ra) supérieure à 0,1, au maximum égale à 0,8 μ m. On produit cet élément mécanique en façonnant et frittant un corps céramique vert, en rectifiant ses surfaces planes ou cylindriques, le cas échéant en le lavant, puis en le polissant par abrasion en présence d'une phase aqueuse jusqu'à atteindre la rugosité moyenne voulue de l'élément mécanique.

IPC 1-7
B24B 31/00

IPC 8 full level
B24B 31/00 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B24B 31/00 (2013.01 - EP KR US)

Citation (search report)
See references of WO 8807913A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0285996 A1 19881012; DE 3711749 A1 19881020; DE 3711749 C2 19920730; DK 495189 A 19891006; DK 495189 D0 19891006; EP 0363372 A1 19900418; FI 894723 A0 19891005; FI 894723 A 19891005; JP H02502894 A 19900913; KR 890700427 A 19890424; PT 87174 A 19890512; US 5070658 A 19911210; WO 8807913 A1 19881020

DOCDB simple family (application)
EP 88105160 A 19880330; DE 3711749 A 19870407; DK 495189 A 19891006; EP 8800263 W 19880330; EP 88903223 A 19880330; FI 894723 A 19891005; JP 50331288 A 19880330; KR 880701604 A 19881206; PT 8717488 A 19880406; US 41150089 A 19891006