

Title (en)  
CONTINUOUS CASTING DEVICE.

Title (de)  
STRANGGIESSVORRICHTUNG.

Title (fr)  
DISPOSITIF DE COULEE CONTINUE.

Publication  
**EP 0363375 A1 19900418 (DE)**

Application  
**EP 88903813 A 19880427**

Priority  
DE 3714139 A 19870428

Abstract (en)  
[origin: US5027881A] A chill mold in a continuous casting apparatus consists of a cast material, which is shrunk onto the cast-in central chill tube as well as the chill tubes which spirally surround the same. Components of the apparatus are re-usable. This is accomplished by a primary and a secondary chill which are offset in the axial direction in relation to each other. Both chills are cooled by separate coolant circuits to their respective chill bodies. The ratio between the length in the continuous casting direction to the external and, respectively, the internal diameter of the primary chill is less than 70:100.

Abstract (fr)  
Un dispositif de coulée continue comprend une coquille de coulée continue composée d'un matériau de base métallique. La coquille de refroidissement se compose d'un matériau de coulée qui entoure dans l'ajustement fretté le tuyau central coulé de refroidissement et les tuyaux hélicoïdaux environnants de refroidissement. Le but de l'invention est d'améliorer de telle sorte un dispositif de coulée continue qu'au moins les parties essentielles de la coquille ne soient pas des pièces utilisables une seule fois, mais des composants réutilisables, avec des coûts de production et réduits d'une telle coquille. A cet effet, un refroidisseur primaire et un refroidisseur secondaire (11, 25) sont longitudinalement décalés. Les deux refroidisseurs sont pourvus de circuits séparés (15, 35) de liquide de refroidissement agencés dans leur corps de refroidissement. Le rapport entre la longueur du refroidisseur primaire (11) dans le sens de la coulée continue et son diamètre extérieur ou intérieur est inférieur à 70:100. Ce dispositif de coulée continue convient pour couler des métaux.

IPC 1-7  
**B22D 11/04**

IPC 8 full level  
**B22D 11/04** (2006.01); **B22D 11/045** (2006.01); **B22D 11/047** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B22D 11/045** (2013.01 - EP US); **B22D 11/047** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 8808344A1

Cited by  
KR20210015427A

Designated contracting state (EPC)  
AT CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)  
**US 5027881 A 19910702**; AT E66840 T1 19910915; AU 1706288 A 19881202; AU 640342 B2 19930826; CA 1327111 C 19940222; DE 3714139 A1 19871022; DE 3864686 D1 19911010; EP 0363375 A1 19900418; EP 0363375 B1 19910904; NZ 224397 A 19910129; WO 8808344 A1 19881103

DOCDB simple family (application)  
**US 62907990 A 19901217**; AT 88903813 T 19880427; AU 1706288 A 19880427; CA 615288 A 19890929; DE 3714139 A 19870428; DE 3864686 T 19880427; EP 8800351 W 19880427; EP 88903813 A 19880427; NZ 22439788 A 19880427