

Title (en)
PLASTIC TUBE WITH SOLID CROSS-RIBS ON THE OUTER SURFACE, A MOULDING DEVICE THEREFOR; INSTALLATION COMPRISING SUCH A DEVICE AND A METHOD FOR MOULDING A PLASTIC TUBE.

Title (de)
KUNSTSTOFFROHR MIT FESTEN QUERRIPPEN AUF DER ÄUSSEREN OBERFLÄCHE, FORMVORRICHTUNG, ANLAGE MIT EINER SOLCHEN VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM FORMEN EINES KUNSTSTOFFROHRES.

Title (fr)
TUBE EN PLASTIQUE AYANT DES NERVURES TRANSVERSALES SOLIDES SUR LA SURFACE EXTERIEURE, DISPOSITIF DE MOULAGE PREVU A CET EFFET, INSTALLATION COMPRENANT UN TEL DISPOSITIF ET PROCEDE DE MOULAGE D'UN TUBE EN PLASTIQUE.

Publication
EP 0363384 A1 19900418 (EN)

Application
EP 88904276 A 19880511

Priority
NL 8701164 A 19870514

Abstract (en)
[origin: EP0291136A1] The invention relates to a tube (1) having solid transverse ribs (3) at the outside and a smooth inner surface in which at least one end has a smooth outer surface (4) having a wall thickness which may be chosen free, i.e. greater than, equal to or smaller than the smallest thickness of the tube between the ribs. The invention also relates to a device for moulding a tube according to the invention, an installation having such a device and a method for producing a tube using such an installation which includes a device according to the invention. In the device at least part of the half-moulds used for forming comprises at least a smooth inner surface corresponding to a section of tube having a smooth outer surface.

Abstract (fr)
Tube (1) ayant des nervures (3) transversales solides situées à l'extérieur, et une surface intérieure lisse dans lequel au moins une extrémité a une surface (4) extérieure lisse dont l'épaisseur de paroi peut être librement choisie, c'est-à-dire, supérieure, égale ou inférieure à la plus petite épaisseur du tube, entre les nervures. L'invention se rapporte également à un dispositif permettant de mouler un tube selon l'invention, à une installation ayant un tel dispositif, et à un procédé permettant de produire un tube utilisant une telle installation, comprenant un dispositif conforme à l'invention. Dans le dispositif, au moins une partie des demi-moules utilisés au façonnage comprend au moins une surface intérieure lisse correspondant à une partie du tube ayant une surface extérieure lisse.

IPC 1-7
B29C 47/00; **B29L 23/18**; **F16L 25/00**

IPC 8 full level
B29C 47/00 (2006.01); **B29C 47/12** (2006.01); **B29C 47/24** (2006.01); **B29C 48/09** (2019.01); **B29C 48/30** (2019.01); **B29C 48/33** (2019.01); **F16L 9/12** (2006.01); **F16L 21/02** (2006.01); **F16L 25/00** (2006.01); **B29L 23/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B29C 48/09 (2019.01 - EP US); **B29C 48/303** (2019.01 - EP US); **B29C 48/001** (2019.01 - EP US); **B29C 48/13** (2019.01 - EP US); **B29L 2023/003** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
See references of WO 8808784A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0291136 A1 19881117; **EP 0291136 B1 19911121**; **EP 0291136 B2 19951206**; AT E69578 T1 19911215; CA 1303518 C 19920616; DE 3866277 D1 19920102; DK 163320 B 19920217; DK 163320 C 19920706; DK 567289 A 19891113; DK 567289 D0 19891113; EP 0363384 A1 19900418; FI 895424 A0 19891114; FI 90129 B 19930915; FI 90129 C 19931227; JP 2631887 B2 19970716; JP H02503407 A 19901018; JP H09117950 A 19970506; NL 8701164 A 19881201; WO 8808784 A1 19881117

DOCDB simple family (application)
EP 88200954 A 19880511; AT 88200954 T 19880511; CA 566731 A 19880513; DE 3866277 T 19880511; DK 567289 A 19891113; EP 88904276 A 19880511; FI 895424 A 19891114; JP 21279196 A 19960812; JP 50402388 A 19880511; NL 8701164 A 19870514; NL 8800022 W 19880511