

Title (en)  
USE OF COATING AGENTS BASED ON POLYESTER IMIDE RESIN FOR COATING METAL STRIP.

Title (de)  
VERWENDUNG VON BESCHICHTUNGS MITTELN AUF POLYESTERIMIDHARZBASIS ZUM BESCHICHTEN VON METALLBÄNDERN.

Title (fr)  
UTILISATION D'AGENTS DE REVETEMENT A BASE DE RESINE IMIDE DE POLYESTER POUR LE REVETEMENT DE BANDES METALLIQUES.

Publication  
**EP 0363408 A1 19900418 (DE)**

Application  
**EP 88904953 A 19880520**

Priority  
DE 3717596 A 19870525

Abstract (en)  
[origin: WO8809359A1] In a process for coating metal strips by the coil coating process, the coating agents consists of: a) 3 to 50 % by weight, preferably 20 to 40 % by weight, of polyester imide resins, whose 20 to 60 % by weight solutions have viscosities at 23 DEG C in the range of 90 to 4000 mPas and whose hydroxyl members lie in the range from 50 to 300, b) 3 to 40 % by weight, preferably 10 to 30 % by weight, of pigments and/or fillers, c) up to 3 % weight of suitable process materials and additives, d) 10 to 90 % by weight, preferably 20 to 60 % by weight, of one or more organic solvents, where the sum of a), b), c) and d) is equal to 100 % by weight. The invention also concerns the use of the metal strips produced by the above-mentioned process in the manufacture of exhaust parts.

Abstract (fr)  
Dans un procédé pour revêtir des bandes métalliques par couchage sur bande, les agents de revêtement comprennent: a) de 3 à 50 % en poids, de préférence 20 à 40 % en poids, de résines imides de polyester, dont 20 à 60 % en poids des solutions présentent des viscosités à 23 °C comprises dans la plage de 90 à 4000 mPas et dont les indices d'hydroxyle se situent dans la plage allant de 50 à 300, b) de 3 à 40 % en poids, de préférence 10 à 30 % en poids de pigments ou de charges, c) jusqu'à 3 % en poids d'adjuvants et d'additifs appropriés et d) de 10 à 90 % en poids, de préférence 20 à 60 % en poids, d'un ou de plusieurs solvants organiques, la somme de a), b), c) et d) atteignant 100 % en poids. L'invention concerne également l'emploi, pour réaliser des pièces d'échappement, des bandes métalliques fabriquées selon ce procédé.

IPC 1-7  
**B05D 7/14**; **C08L 79/08**; **C09D 3/70**

IPC 8 full level  
**B05D 7/14** (2006.01); **C09D 179/08** (2006.01); **C08L 79/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**C09D 179/08** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/31681** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 8809359A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8809359 A1 19881201**; AT E61380 T1 19910315; CA 1330023 C 19940607; DE 3717596 A1 19881208; DE 3861922 D1 19910411; EP 0297270 A1 19890104; EP 0297270 B1 19910306; EP 0363408 A1 19900418; ES 2021114 B3 19911016; US 5141818 A 19920825

DOCDB simple family (application)  
**EP 8800448 W 19880520**; AT 88108106 T 19880520; CA 567486 A 19880524; DE 3717596 A 19870525; DE 3861922 T 19880520; EP 88108106 A 19880520; EP 88904953 A 19880520; ES 88108106 T 19880520; US 44584889 A 19891122