

Title (en)
Clamping device.

Title (de)
Spanneinrichtung.

Title (fr)
Moyen de serrage.

Publication
EP 0363674 A2 19900418 (DE)

Application
EP 89117101 A 19890915

Priority
DE 3831375 A 19880915

Abstract (en)
[origin: WO9002633A2] A clamping device includes a first and a second clamping yoke (36, 38), which are mutually adjustable in a plane of movement. The first clamping yoke (36) carries two mounting jaws (82), each having a first angular clamping surface (86), which is arranged at an angle $\alpha_1 < 180$ DEG relative to the other first angular clamping surface and perpendicular to the plane of movement (58), so that the first angular clamping surfaces form a first prismatic workpiece receptacle open towards a mounting jaw of the second clamping yoke. Said clamping device also includes a spindle (42), extending parallel to the plane of movement, for adjusting the position of the clamping yokes relative to each other. To improve said clamping device in such a manner that it can be adapted to a maximum of clamping operations of the type that are usually performed in workshops, an additional jaw (104) can be added on the first clamping yoke, having a flat clamping surface facing one of the mounting jaws of the second clamping yoke and closer to the latter than the first angular clamping surfaces.

Abstract (de)
Um eine Spanneinrichtung mit einem ersten und einem zweiten in einer Bewegungsebene relativ zueinander verstellbaren Spannloch (36, 38), wobei das erste Spannloch (36) zwei Grundbacken (82) mit jeweils einer ersten Winkelspannfläche (86) trägt, die relativ zur anderen ersten Winkelspannfläche in einem Winkel von $\alpha_1 < 180^\circ$ sowie senkrecht zur Bewegungsebene (58) angeordnet ist, so daß die ersten Winkelspannflächen eine zu einem Grundbacken des zweiten Spannlochs hin offene prismatische erste Werkstückaufnahme bilden und mit einer parallel zu der Bewegungsebene verlaufenden Spindel (42) zum Verstellen der Spannloche relativ zueinander, derart zu verbessern, daß diese für eine möglichst große Zahl, in einer üblichen Werkstatt vorkommende Spannaufgaben geeignet ist, wird vorgeschlagen, daß in das erste Spannloch ein erster Zusatzbacken (104) einsetzbar ist, welcher eine dem Grundbacken des zweiten Spannlochs zugewandte und diesem näher als die ersten Winkelspannflächen liegende Flachspannfläche aufweist.

IPC 1-7
B25B 1/24

IPC 8 full level
B25B 1/10 (2006.01); **B25B 1/24** (2006.01); **B25B 5/14** (2006.01); **B25B 5/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B25B 1/103 (2013.01 - EP US); **B25B 1/24** (2013.01 - EP US); **B25B 1/241** (2013.01 - EP US); **B25B 1/2452** (2013.01 - EP US); **B25B 1/2484** (2013.01 - EP US); **B25B 5/142** (2013.01 - EP US); **B25B 5/163** (2013.01 - EP US); **Y10S 269/902** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
ES

DOCDB simple family (publication)
WO 9002633 A2 19900322; **WO 9002633 A3 19900517**; DE 3831375 A1 19900322; EP 0363674 A2 19900418; EP 0363674 A3 19900620; EP 0389604 A1 19901003; US 5172895 A 19921222

DOCDB simple family (application)
EP 8901072 W 19890915; DE 3831375 A 19880915; EP 89117101 A 19890915; EP 89910441 A 19890915; US 46646090 A 19900629