

Title (en)  
Process for the production of printing plates.

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung von Druckformen.

Title (fr)  
Procédé pour la fabrication de plaques d'impression.

Publication  
**EP 0363842 A2 19900418 (DE)**

Application  
**EP 89118604 A 19891006**

Priority  
DE 3834270 A 19881008

Abstract (en)  
[origin: JPH02217247A] PURPOSE: To obtain a precise printing plate by a method wherein a face element for receiving ink is transferred on an auxiliary belt constituted as a transfer belt and it is transferred on a printing plate from this auxiliary belt by using a heated roller. CONSTITUTION: A thermo printing head 23 is controlled in cope with an image by means of a control unit and the thermo printing head 23 introduces heat and pressing force to a transfer belt 22 at any image point and transfers an ink receiving coating layer of the transfer belt 22 to a belt 24 in a dot-like shape. The transfer belt 22 is wound for replacement and the belt 24 is wound on a roller 25, a heated roller 26 and a roller 27 and is rotated. In this time, the face element for receiving the ink is passed through between the heated roller 26 and a printing plate 10 and is transferred on the surface 28 of the printing plate by temp. and pressing force of the roller 26. it is possible thereby to completely transfer the face element for receiving the ink as a deformable counter pressing member is arranged in facing to a rigid thermo printing roll.

Abstract (de)  
Bei der Herstellung von Druckformen für den Flachdruck, bei dem farbannehmende Flächenelemente von einem Thermotransferband unter Wärme- und Druckeinwirkung auf die Druckform übertragen werden, ist ein Hilfsband (24) vorgesehen, mit dem der direkte Druck mittels eines Druckkopfes (23) auf die Druckformoberfläche (28) vermieden wird, indem der Druckkopf (23) mit einer Gummiwalze (25) zusammenwirkt und dabei Flächenelemente des Transferbandes (22) auf das Hilfsband (24) überträgt. Eine Übertragung von farbannehmenden Flächenelementen auf die Druckformoberfläche erfolgt mittels einer Walze (26) durch Übertragung entweder der auf das Hilfsband aufgetragenen Flächenelementen oder der Restflächenelemente des Transferbandes auf die Druckformoberfläche. Die erforderliche Wärme wird entweder über eine beheizte Walze (26) oder mittels anderer Einrichtungen erbracht, wie z. B. Strahlungsheizungen.

IPC 1-7  
**B41C 1/055**

IPC 8 full level  
**B41C 1/055** (2006.01); **B41C 1/10** (2006.01); **B41M 5/382** (2006.01); **B41N 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B41C 1/1091** (2013.01 - EP US); **B41C 1/1075** (2013.01 - EP US)

Cited by  
EP1251011A2; EP0368180B1

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0363842 A2 19900418**; **EP 0363842 A3 19901122**; **EP 0363842 B1 19931208**; DE 3834270 A1 19900412; DE 3834270 C2 19920213; DE 58906369 D1 19940120; JP 3031927 B2 20000410; JP H02217247 A 19900830; US 4958564 A 19900925

DOCDB simple family (application)  
**EP 89118604 A 19891006**; DE 3834270 A 19881008; DE 58906369 T 19891006; JP 26230989 A 19891009; US 41729989 A 19891005