

Title (en)

Machine for continuously treating yarns by means of steam.

Title (de)

Vorrichtung zum kontinuierlichen Behandeln von Fadenmaterial mit Dampf.

Title (fr)

Machine pour le traitement fluidodynamique continu de matières filiformes groupées.

Publication

**EP 0364386 A1 19900418 (FR)**

Application

**EP 89500099 A 19891010**

Priority

ES 8803121 A 19881014

Abstract (en)

[origin: ES2012861A6] Machine for the continuous dynamic-fluid treatment of grouped filiform materials, which includes in combination a device (9) to feed previously treated grouped filiform materials (T), a device (1) for producing separation or change of density, or separation and change of density of the materials, and a treatment section (2) to which the materials are fed which includes a tubular chamber for pressure treatment of the materials having at least one perforated area (15) through which treating fluid circulates, the chamber being formed by a fixed part (12) shaped like a channel (17) and a moving part (13) which closes one side of the channel and has carrying elements (21) thereon for the materials comprised of transverse radial shoulders, the channel having entry (19) and exit (20) openings for the materials to be treated.

Abstract (fr)

Machine pour le traitement fluidodynamique continu de matières filiformes groupées (T), comprenant en combinaison un dispositif alimenteur (1) des matières filiformes groupées, traitées auparavant, qui opère la désagrégation ou le changement de densité ou la désagrégation et le changement de densité, desdites matières, et un dispositif de traitement fluidodynamique (2) auquel lesdites matières sont alimentées, comprenant une enceinte tubulaire (11) de traitement à pression, muni d'au moins une zone perforée par laquelle circule le fluide de traitement, ladite enceinte étant composée par une partie fixe (12) sous forme de canal et une partie mobile (13) qui ferme le canal et est munie de moyens convoyeurs (21) d'entraînement de la matière consistant en des épaulements transversaux, ledit canal présentant une partie ouverte (18) l'entrée et la sortie de la matière à traiter.

IPC 1-7

**D06B 3/04; D06B 3/16**

IPC 8 full level

**D06B 3/04** (2006.01); **D06B 3/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D06B 3/045** (2013.01 - EP US); **D06B 3/16** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 2616922 A1 19771027 - HACOBA TEXTILMASCHINEN
- [A] FR 2345548 A1 19771021 - SUPERBA SA [FR]
- [A] FR 961371 A 19500511
- [A] GB 884616 A 19611213 - ILMA S P A
- [A] DE 1269586 B 19680606 - JAPAN EXLAN CO LTD
- [A] FR 1393662 A 19650326 - ESTABLISHMENT FOR AUTOMATION
- [A] FR 2571069 A1 19860404 - SVZ SNC [IT]
- [A] FR 2238535 A1 19750221 - ARIOLI SRL C [IT]

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0364386 A1 19900418**; ES 2012861 A6 19900416; US 5012657 A 19910507

DOCDB simple family (application)

**EP 89500099 A 19891010**; ES 8803121 A 19881014; US 42159589 A 19891016