

Title (en)
Process and apparatus for stretching leather.

Title (de)
Verfahren und Einrichtung zum Strecken von Leder.

Title (fr)
Procédé et dispositif pour l'étendage du cuir.

Publication
EP 0365068 A1 19900425 (DE)

Application
EP 89202523 A 19890825

Priority
DE 3833068 A 19880929

Abstract (en)
In the stretching of leather and the like by means of two elastically expanding diaphragms pressed together by underpressure and sealed against each other and causing the two diaphragms to expand, taking the leather stretched between them with them by friction, an expansion device acting on the diaphragms with its force distributed over the periphery of each is required. It is the purpose of the invention to provide a stretching process which achieves the same stretching results without the comparatively troublesome expansion of both leather surfaces. This is achieved by the invention in that: a) at least one part of the first surface of a piece of leather is applied to a supporting surface which allows the leather to slide; b) the piece of leather is distributed over at least part of the supporting surface and subjected to pressure forces acting against the supporting surface; c) stretching forces directed at least approximately tangentially to the leather surface and at least approximately all round the edge of the piece of leather are exerted on at least part of the second surface of the piece of leather.

Abstract (de)
Beim Strecken von Leder und dergl. mittels von zwei durch Unterdruck gegeneinandergespresten sowie längs ihres Umfangs gegeneinander abgedichteten, elastisch dehnbaren Membranen und Dehnen der beiden Membranen unter reibungsschlüssiger Mitnahme des zwischen ihnen eingespannten Leders ist für beide Membranen je eine über den Membrumfang verteilt wirkende Dehnevorrichtung erforderlich. Aufgabe der Erfindung ist demgegenüber die Schaffung eines Streckverfahrens, das gleichwertige Streckergebnisse ohne die vergleichsweise aufwendige Dehnbeaufschlagung beider Lederoberflächen ermöglicht. Die erfindungsgemässe Lösung dieser Aufgabe ist bestimmt durch folgende Merkmale: a) wenigstens ein Teil einer ersten Oberfläche eines Lederstückes wird auf einer bezüglich des Leders gleitfreundlichen Auflagefläche zur Anlage gebracht; b) das Lederstück wird mit über wenigstens einen Teil der Auflagefläche verteilt in Richtung gegen die Auflagefläche wirkenden Andruckkräften beaufschlagt; c) zur Streckung des Leders unter Gleitung relativ zu der Auflagefläche werden auf mindestens einem Teil der zweiten Oberfläche des Lederstückes wenigstens annähernd tangential bezüglich einer Lederoberfläche sowie wenigstens annähernd allseitig zum Rand des Lederstückes hin gerichtete Streckkräfte zur Einwirkung gebracht.

IPC 1-7
C14B 1/26; **C14B 1/58**

IPC 8 full level
C14B 1/26 (2006.01); **C14B 1/58** (2006.01)

CPC (source: EP KR)
C14B 1/26 (2013.01 - EP KR); **C14B 1/58** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
• [A] DE 3431353 A1 19860306 - SCHMOOCK HELMUTH
• [AD] EP 0036183 A2 19810923 - DOKOUPIL JIRI
• [A] CH 393620 A 19650615 - TURATO LUIGI [IT]
• [A] FR 2096351 A5 19720211 - TURNER MASCHF
• [A] FR 1407169 A 19650730 - VIDE SOC GEN DU
• [A] DE 1296736 B 19690604 - CARTIGLIANO OFF SPA
• [A] DE 510128 C 19301016 - WALTER DEGEL

Cited by
CN102492784A; WO9102821A1

Designated contracting state (EPC)
ES GR

DOCDB simple family (publication)
WO 9003448 A1 19900405; BR 8907630 A 19910730; CN 1020474 C 19930505; CN 1041393 A 19900418; CZ 281561 B6 19961113; CZ 551789 A3 19960612; DE 3833068 A1 19900405; DE 3833068 C2 19920611; EP 0365068 A1 19900425; EP 0365068 B1 19921209; EP 0436600 A1 19910717; EP 0436600 B1 19930609; ES 2037402 T3 19930616; GR 3007294 T3 19930730; JP H04500979 A 19920220; KR 900702055 A 19901205; PT 91831 A 19900330; PT 91831 B 19950718; YU 189189 A 19901231

DOCDB simple family (application)
EP 8900998 W 19890825; BR 8907630 A 19890825; CN 89107522 A 19890927; CS 551789 A 19890928; DE 3833068 A 19880929; EP 89202523 A 19890825; EP 89910848 A 19890825; ES 89202523 T 19890825; GR 930400519 T 19930309; JP 50995389 A 19890825; KR 900701126 A 19900529; PT 9183189 A 19890927; YU 189189 A 19890929