

Title (en)  
Process for bringing together a liquid basic product and a hardener in order to obtain a rapid curing product, means for carrying out this process and apparatus provided with this means.

Title (de)  
Verfahren zur Zusammensetzung eines flüssigen Grundprodukts und eines Härters zum Erreichen eines schnellhärtenden Produkts, Mittel zum Ausführen des Verfahrens und Vorrichtung, versehen mit diesen Mitteln.

Title (fr)  
Procédé de mise en présence d'un produit liquide de base et d'un durcisseur en vue de réaliser un produit à durcissement rapide, moyens en vue de la mise en oeuvre de ce procédé et installation pourvue de ces moyens.

Publication  
**EP 0365422 A1 19900425 (FR)**

Application  
**EP 89402866 A 19891017**

Priority  
FR 8814215 A 19881018

Abstract (en)  
[origin: US5126173A] The invention relates to a method and apparatus for bringing together a mixture comprising a basic liquid product and a hardener with a view to attaining a fast-hardening product for spraying a surface characterized in that upon the interruption of the spraying, a circuit for adjusted delay is activated for a period of time between a zero value and a value at least slightly less than the hardening time of the hardener when air-sealed. At the end of the predetermined period of time delay, with the aid of this delay circuit, a signal is emitted, the signal is operatively applied to circuits to cause the feeding of the base and hardener (2) to the mixer to be interrupted while an evacuation and cleaning cycle is triggered. This cycle includes, in particular, alternating phases of washing, using at least one solvent, and rinsing. During the cleaning cycle, the hardener is returned to its reservoir by way of a recirculation circuit. The invention is applicable to the engineering industry, and in particular to equipment for marking roadways.

Abstract (fr)  
L'invention se rapporte à un procédé de mise en présence d'un produit liquide de base et d'un durcisseur en vue de réaliser un produit à durcissement rapide. Il est caractérisé en ce que : - dès l'interruption de la pulvérisation, on active un circuit de temporisation réglée sur une durée comprise entre une valeur nulle et une valeur au moins légèrement inférieure au temps de durcissement à l'abri de l'air, - au terme de la durée prédéterminée, à l'aide de ce circuit de temporisation, on émet un signal à l'aide duquel : . on interrompt l'arrivée de la base (1) et du durcisseur (2) au mélangeur (21) et . on enclenche le cycle de vidange et de nettoyage comprenant notamment en alternance, des phases de lavage avec au moins un solvant et des phases de rinçage, pendant lequel cycle de nettoyage, on commande le susdit retour du durcisseur vers son réservoir de manière à le recycler. Application à l'industrie mécanique et notamment du matériel de marquage au sol.

IPC 1-7  
**B05B 15/02; E01C 23/16**

IPC 8 full level  
**B05B 7/32** (2006.01); **B05B 15/02** (2006.01); **B05B 15/55** (2018.01); **E01C 23/16** (2006.01); **E01C 23/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B05B 7/32** (2013.01 - EP US); **B05B 15/55** (2018.01 - EP US); **E01C 23/22** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [AD] EP 0045536 A1 19820210 - BERWEGER MANFRED  
• [A] US 4529127 A 19850716 - HUSZAGH DONALD W [US]  
• [A] EP 0169768 A1 19860129 - GREGGORY SA [FR]  
• [A] DE 2650405 A1 19780518 - REINHARDT TECHNIK GMBH & CO [DE]

Cited by  
CN103526683A; EP0375263A3

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH ES GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0365422 A1 19900425; EP 0365422 B1 19930107**; AT E84335 T1 19930115; FR 2637820 A1 19900420; FR 2637820 B1 19910426; US 5126173 A 19920630

DOCDB simple family (application)  
**EP 89402866 A 19891017**; AT 89402866 T 19891017; FR 8814215 A 19881018; US 42263889 A 19891017