

Title (en)

Crossing with a movable point, and method for manufacturing such a crossing.

Title (de)

Herzstück mit beweglicher Spitze und Verfahren zum Herstellen eines solchen Herzstückes.

Title (fr)

Coeur de croisement à pointe mobile et procédé de fabrication d'un tel coeur de croisement.

Publication

EP 0365450 A1 19900425 (FR)

Application

EP 89440110 A 19891013

Priority

- FR 8813723 A 19881014
- FR 8816515 A 19881212
- FR 8816516 A 19881212

Abstract (en)

The present invention relates to a crossing block with a mobile point (1) for railway devices of very great length incorporated into the long welded rails, said crossing block comprising moreover a cradle (2) made of two elements (3 and 4), one cast and the other non-cast and a method for manufacturing such a crossing block. <?>Crossing block characterised in that the element (3) is made of cast steel, of which at least the two ends (3A and 3B) on the nose side and the two ends (3C and 3D) on the switch end side are shaped like a rail section, only the rail section of the two ends (3A and 3B), however, serving effectively for running, the non-cast element (4) being mainly constituted by pieces (5 and 5') which are made as a whole as rails and connected to the two ends (3C and 3D) on the switch end side of the cast piece (3), neither the rail section of the two ends (3C and 3D) nor the rail section of the pieces (5 and 5'), however, serving effectively as running surface, the mobile point (1) itself being made as a whole as rails, of which all the upper surfaces serve effectively as running surface. <IMAGE>

Abstract (fr)

La présente invention concerne un coeur de croisement à pointe mobile (1) pour appareils de voie ferrée de très grande longueur incorporés dans les longs rails soudés, ledit coeur de croisement comportant en outre notamment un berceau (2) en deux éléments (3 et 4), l'un moulé et l'autre non moulé, et un procédé de fabrication d'un tel coeur de croisement. Coeur de croisement caractérisé en ce que l'élément (3) est en acier moulé dont au moins les deux extrémités (3A et 3B) côté pointe et les deux extrémités (3C et 3D) côté talon sont conformées en profil de rail, mais seul le profil de rail des deux extrémités (3A et 3B) servant effectivement au roulement, l'élément non moulé (4) étant principalement constitué de pièces (5 et 5') réalisées intégralement en rails et reliées aux deux extrémités (3C et 3D) côté talon de la pièce moulée (3), mais ni le profil de rail des deux extrémités (3C et 3D) ni le profil de rail des pièces (5 et 5') ne servant effectivement de surface de roulement, la pointe mobile (1) étant, quant à elle, réalisée intégralement en rails dont toutes les faces supérieures servent effectivement de surface de roulement.

IPC 1-7

E01B 7/10; **E01B 7/14**; **E01B 11/44**

IPC 8 full level

E01B 7/10 (2006.01); **E01B 7/14** (2006.01); **E01B 11/44** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E01B 7/14 (2013.01 - EP US); **E01B 11/44** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49863** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2375391 A1 19780721 - VOEST AG [AT]
- [A] FR 2155421 A5 19730518 - DAMY GOMEZ SERGIO
- [A] EP 0143289 A1 19850605 - SCHRECK MIEVES GMBH [DE]
- [A] DE 3418398 A1 19841122 - KOHO ES GEPIPARI MINISZTERIUM [HU]
- [A] CH 347854 A 19600731 - BREV IND S A [CH]
- [A] DE 581960 C 19330809 - HARRY PARRY JONES, et al
- [A] GB 1224889 A 19710310 - ALLEN EDGAR ENG
- [A] CH 308737 A 19550731 - BAMAG WERKE FUER EISENVERARBEI [DE]
- [A] CH 481267 A 19691115 - KLOECKNER WERKE AG [DE]
- RAIL INTERNATIONAL, vol. 18 No 1, janvier 1983, pages 18,20-25, Bruxelles, BE; J. OECONOMOS: "The very small angle points and crossings on the high speed line from Paris to Lyon"
- ZEITSCHRIFT FÜR EISENBAHNWESEN UND VERKEHRSTECHNIK, GLASERS ANNALEN, vol 103, No 11, novembre 1979, pages 387-397, Georg Siemens, Verlagsbuchhandlung Berlin DE; H. TROCHE: "Der Bau von Weichen"

Cited by

FR2737739A1; US5618013A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0365450 A1 19900425; **EP 0365450 B1 19921230**; **EP 0365450 B2 19971203**; AT E84088 T1 19930115; CA 1324364 C 19931116; DE 365450 T1 19910321; DE 68904159 D1 19930211; DE 68904159 T2 19930624; DE 68904159 T3 19980618; ES 2017598 A4 19910301; ES 2017598 T3 19930716; ES 2017598 T5 19980401; GR 3007352 T3 19930730; GR 3026118 T3 19980529; HK 1000921 A1 19980508; PT 91998 A 19900430; PT 91998 B 19980630; US 5042755 A 19910827; US 5082214 A 19920121; US 5133522 A 19920728

DOCDB simple family (application)

EP 89440110 A 19891013; AT 89440110 T 19891013; CA 614135 A 19890928; DE 68904159 T 19891013; DE 89440110 T 19891013; ES 89440110 T 19891013; GR 930400549 T 19930316; GR 980400290 T 19980212; HK 97102540 A 19971220; PT 9199889 A 19891013; US 42119789 A 19891013; US 60509090 A 19901031; US 70980391 A 19910603