

Title (en)
BALING PRESS.

Title (de)
BALLENPRESSE.

Title (fr)
PRESSE A METTRE EN BALLE.

Publication
EP 0365670 A1 19900502 (EN)

Application
EP 89906306 A 19890510

Priority
AU PI825188 A 19880510

Abstract (en)
[origin: WO8910836A1] A baling press for wool or other fibrous material comprising a frame (4) to support a cuboidal bale pack with its open mouth (5) uppermost and a hopper (6) positioned above the mouth of the bale pack to receive fibrous material. Pressing arms (15) pivot about points (13) and protrude inwardly through vertical slots in the hopper to secondary arm portions (19) which sweep downwardly through the hopper and into the upper part of the bale pack under the influence of hydraulic cylinders (16). When the pressing arms are in a lower position, holding pins are inserted through the walls of the bale pack into the material actuated by crank arms (30) and hydraulic cylinders (32). The pressing arms are then pivoted upwardly with the secondary portions (19) allowed to trail downwardly on pivots (20) before the operation is repeated.

Abstract (fr)
Une presse à mettre en balles de la laine ou d'autres matériaux fibreux comprend une structure (4) servant à soutenir un emballage pour balle cubique dont l'ouverture (5) est dirigée vers le haut, ainsi qu'une trémie (6) disposée au-dessus de l'ouverture de l'emballage pour balle et destinée à recevoir le matériau fibreux. Des bras de pressage (15) pivotent autour de points de pivot (13) et font saillie vers l'intérieur à travers des fentes verticales ménagées dans la trémie jusqu'à rejoindre des parties de bras secondaires (19) effectuant un mouvement de balayage vers le bas depuis la trémie jusque dans la partie supérieure de l'emballage pour balle sous l'action de vérins hydrauliques (16). Lorsque les bras de pressage sont dans une position inférieure, des broches de retenue, actionnées par des bras de manivelle (30) et par des vérins hydrauliques (32), sont introduites par les parois de l'emballage pour balle dans le matériau. Les bras de pressage pivotent ensuite vers le haut et les parties secondaires (19) sont tirées vers le bas sur des pivots (20) avant que l'opération soit répétée.

IPC 1-7
B30B 9/30

IPC 8 full level
B30B 9/30 (2006.01)

CPC (source: EP)
B30B 9/3021 (2013.01); **B30B 9/3028** (2013.01); **B30B 9/3082** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
GB

DOCDB simple family (publication)
WO 8910836 A1 19891116; EP 0365670 A1 19900502; EP 0365670 A4 19910828

DOCDB simple family (application)
AU 8900199 W 19890510; EP 89906306 A 19890510