

Title (en)

Transfer installation for cleaning and electroplating processes.

Title (de)

Umsetzer-Anlage für Reinigungs- und Galvanoprozesse.

Title (fr)

Installation de déplacement pour procédés de nettoyage de procédés électrolytiques.

Publication

EP 0365829 A1 19900502 (DE)

Application

EP 89117508 A 19890922

Priority

DE 3836427 A 19881026

Abstract (en)

In order to provide increased throughput and occupation of the bath stations (12) with minimum space requirement in a transfer installation (10) for cleaning and electroplating processes having an inlet station and outlet station for the objects to be treated, having a plurality of bath stations (12) along a transport length extending between the inlet station and outlet station, and having a transfer device for transporting the objects along the transport length and for charging and emptying the bath stations (12), with side trucks (16, 18) held on lateral guides, it is proposed that the transfer device of the bath stations (12) comprises a second guide (22) for a second side truck (18) along the transport length and that the two side trucks (16, 18) associated with the first and second guide (20, 22) are movable independently of one another, essentially along the entire transport length. <IMAGE>

Abstract (de)

Um bei einer Umsetzer-Anlage (10) für Reinigungs- und Galvanoprozesse mit einer Eingangs- und einer Ausgangsstation für die zu behandelnden Gegenstände, mit mehreren Badstationen (12) entlang einer sich zwischen der Eingangs- und der Ausgangsstation erstreckenden Transportstrecke und mit einer Umsetzvorrichtung zum Transport der Gegenstände entlang der Transportstrecke und zum Beschicken und Entleeren der Badstationen (12) mit an seitlichen Führungen gehaltenen Seitenwagen (16, 18) bei minimalem Platzbedarf einen gesteigerten Durchsatz und Belegungsgrad der Badstationen (12) zu ermöglichen, wird vorgeschlagen, daß die Umsetzvorrichtung der Badstationen (12) entlang der Transportstrecke eine zweite Führung (22) für einen zweiten Seitenwagen (18) umfaßt und daß die beiden, der ersten und zweiten Führung (20, 22) zugeordneten Seitenwagen (16, 18) unabhängig voneinander, im wesentlichen entlang der gesamten Transportstrecke verfahrbar sind.

IPC 1-7

C25D 17/06; C25D 17/16; C25D 17/28

IPC 8 full level

C25D 17/06 (2006.01); **C25D 17/16** (2006.01); **C25D 17/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

C25D 17/28 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 2918141 B1 19800724 - LANGBEIN PFANHAUSER WERKE AG
- [A] DE 3017188 A1 19811112 - SCHLOETTER FA DR ING MAX [DE]
- [A] EP 0063653 A1 19821103 - ELECTROPLATING ENG [JP]

Cited by

CN109332257A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0365829 A1 19900502; EP 0365829 B1 19930210; AT E85657 T1 19930215; DE 3836427 A1 19900503; DE 58903520 D1 19930325

DOCDB simple family (application)

EP 89117508 A 19890922; AT 89117508 T 19890922; DE 3836427 A 19881026; DE 58903520 T 19890922