

Title (en)  
Process and device for the modular construction of industrial buildings.

Title (de)  
Verfahren und modulare Baueinrichtung von industriellen Bauten.

Title (fr)  
Procédé et dispositif de construction modulaire d'édifices industriels.

Publication  
**EP 0366559 A1 19900502 (FR)**

Application  
**EP 89402967 A 19891026**

Priority  
FR 8813983 A 19881026

Abstract (en)  
The invention relates to a parallelepipedal prefabricated construction module (11) intended to group together and to contain an assembly of machines (3, 5) and to form, by the assembling of identical modules (11), a portion of an industrial building. The module (11) comprises: - a framework (10) formed from tubular elements (12, 13, 14, 18), - machines (3, 5) located inside, - at least two solid faces, one forming the floor (23), the other forming the roof (25) and possibly one or more solid lateral walls (91), - one or more totally free lateral faces (31, 33), - one or more industrial fluid networks (35, 37, 39), having at an outer end (E) free connections (45, 47, 49) located opposite and substantially in the plane (P1, P3) of the lateral faces (31, 33). The invention is particularly advantageously applied to turnkey manufacture and production for the export of complex industrial units. <IMAGE>

Abstract (fr)  
L'invention concerne un module parallélépipédique (11) de construction préfabriquée, destiné à réunir et contenir un ensemble de machines (3, 5), et à constituer par assemblage de modules (11) identiques une partie d'un édifice industriel. Le module (11) comporte : - une ossature (10) formée d'éléments tubulaires (12, 13, 14, 18), - des machines (3, 5) situées à l'intérieur, - au moins deux faces pleines l'une formant sol (23), l'autre formant toit (25) et éventuellement une ou plusieurs parois latérales pleines (91), - une ou plusieurs faces latérales (31, 33) totalement libres, - un ou plusieurs réseaux de fluides industriels (35, 37, 39) présentant à une extrémité extérieure (E) des raccords libres (45, 47, 49) situés en regard et sensiblement dans le plan (P1, P3) des faces latérales (31, 33). L'invention trouve une application particulièrement avantageuse pour la réalisation et la fabrication clé en main de l'exportation d'unités industrielles complexes.

IPC 1-7  
**E04H 5/02**

IPC 8 full level  
**E04H 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E04H 5/02** (2013.01)

Citation (search report)  
• [A] DE 3248345 A1 19840628 - KLOECKNER HUMBOLDT DEUTZ AG [DE]  
• [A] FR 2276788 A1 19760130 - MINELLA ANSTALT [LI]

Cited by  
FR2783268A1; EP1004724A3; GB2264470A; US8333039B2; DE10361621A1; DE10342955A1; DE102010013963A1; FR2936038A1; CN102159869A; CN104864226A; EP0572814A1; US5474411A; WO2006123373A1; WO2010031940A1; US8069618B2; TWI397602B; WO2006078197A1; WO2005109472A3; EP2910711B1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0366559 A1 19900502; EP 0366559 B1 19930915**; AT E94608 T1 19931015; DE 68909169 D1 19931021; DE 68909169 T2 19940407; ES 2050830 T3 19940601; FR 2638196 A1 19900427; FR 2638196 B1 19910125

DOCDB simple family (application)  
**EP 89402967 A 19891026**; AT 89402967 T 19891026; DE 68909169 T 19891026; ES 89402967 T 19891026; FR 8813983 A 19881026