

Title (en)

PROCESS FOR APPLYING A NON-METALLIC ROLLER COATING.

Title (de)

VERFAHREN ZUM AUFBRINGEN EINES NICHTMETALLISCHEN WALZENBEZUGES.

Title (fr)

PROCEDE POUR APPLIQUER UNE ENVELOPPE DE CYLINDRE NON METALLIQUE.

Publication

EP 0366690 A1 19900509 (DE)

Application

EP 88905768 A 19880623

Priority

DE 3720800 A 19870624

Abstract (en)

[origin: WO8810336A1] In a process for applying a non-metallic roller coating, in particular for press rollers for papermaking machines, on the body of a roller, a tension interlining (20, 31, 32) is applied to the body (10) or to a contact surface (12) of the body by mechanical pretensioning but without the formation of an adhesive bond with the body (10) or its contact surface (12). An adhesive bond is produced between the tension interlining (20, 31, 32) and the roller coating (40).

Abstract (fr)

Dans un procédé pour appliquer une enveloppe de cylindre non métallique, notamment pour des cylindres presseurs de machines à papier, sur le corps d'un cylindre, on applique sur le corps (10) ou sur une surface de contact (12) de ce dernier une garniture de tension (20, 31, 32) par précontrainte métallique mais sans adhérence de la matière avec le corps (10) ou sa surface de contact (12). On crée une adhérence matière entre la garniture de tension (20, 31, 32) et l'enveloppe de cylindre (40).

IPC 1-7

D21F 3/08

IPC 8 full level

D21F 3/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D21F 3/08 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49874** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49888** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8810336A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

WO 8810336 A1 19881229; EP 0366690 A1 19900509; FI 882635 A0 19880603; FI 882635 A 19881225; JP H03500067 A 19910110; US 4932115 A 19900612

DOCDB simple family (application)

EP 8800553 W 19880623; EP 88905768 A 19880623; FI 882635 A 19880603; JP 50543488 A 19880623; US 21136388 A 19880624