

Title (en)

Feeding table and method for feeding fibre slivers to a textile-processing machine.

Title (de)

Einlaufftisch zum Zuführen von Faserbändern zu einer textilverarbeitenden Maschinen und Verfahren dazu.

Title (fr)

Table d'alimentation et procédé pour amener des mèches à une machine de traitement de textile.

Publication

EP 0367211 A1 19900509 (DE)

Application

EP 89120164 A 19891031

Priority

CH 408888 A 19881103

Abstract (en)

A feeding table (1a or 1b) for feeding fibre slivers to a textile- processing machine, in which the fibre slivers are placed on a transport device via unwinding devices and each fibre sliver is assigned an extra sliver, is to be improved by the fact that the transport device has individual transport belts (8, 8a) assigned to each fibre sliver and to each extra sliver and provided with the unwinding devices and each of the transport belts (8, 8a) can be moved via a controllable drive. Additionally, the transport belts (8) for the fibre slivers and the transport belts (8a) for the extra slivers are to be arranged parallel to each other and in pairs. Each of the transport belts (8, 8a) is mounted exchangeably on a separate support which has at one end its own drive roller and at the other end a deflection roller. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Einlaufftisch (1a bzw. 1b) zum Zuführen von Faserbändern zu einer textilverarbeitenden Maschine, bei dem die Faserbänder über Abzugseinrichtungen einer Transporteinrichtung aufgelegt werden und jedem Faserband ein Reserveband zugeordnet ist, soll dadurch verbessert werden, dass die Transporteinrichtung einzelne, jedem Faserband und jedem Reserveband zugeordnete mit den Abzugseinrichtungen versehene Transportbänder (8, 8a) aufweist und jedes der Transportbänder (8, 8a) über einen steuerbaren Antrieb bewegbar ist. Zudem sollen die Transportbänder (8) für die Faserbänder und die Transportbänder (8a) für die Reservebänder einander parallel sowie paarweise zugeordnet sein. Jedes der Transportbänder (8, 8a) ist an einem gesonderten Träger austauschbar angebracht, der an einem Ende eine eigene Antriebswalze sowie am anderen Ende eine Umlenkrolle aufweist.

IPC 1-7

B65H 51/14; **B65H 67/02**

IPC 8 full level

B65H 21/00 (2006.01); **B65H 51/14** (2006.01); **B65H 67/04** (2006.01); **D01G 23/00** (2006.01); **D01H 1/18** (2006.01); **D01H 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B65H 51/14 (2013.01 - EP US); **B65H 67/0434** (2013.01 - EP US); **D01G 23/00** (2013.01 - KR); **D01H 1/186** (2013.01 - EP US); **D01H 5/005** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 2230644 B2 19750206
- [A] GB 1540491 A 19790214 - BULLA B
- [A] CH 383228 A 19641015 - RIETER AG MASCHF [CH]

Cited by

DE19908371A1; US5226212A; DE19739186A1; US6065191A; DE19809875A1; DE19809875B4; DE19823906A1; DE19823906C2; EP0480359A1; CH682912A5; EP0542691A1; US5299343A; EP0603512A1; US5487208A; US6170125B1; US6295699B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 5023976 A 19910618; CN 1044682 A 19900815; DD 288812 A5 19910411; DE 58903169 D1 19930211; EP 0367211 A1 19900509; EP 0367211 B1 19921230; JP H02169732 A 19900629; KR 900008081 A 19900602; PT 91964 A 19900531; PT 91964 B 19950912

DOCDB simple family (application)

US 43157689 A 19891103; CN 89109183 A 19891103; DD 33423689 A 19891103; DE 58903169 T 19891031; EP 89120164 A 19891031; JP 28506489 A 19891102; KR 890015870 A 19891102; PT 9196489 A 19891012