

Title (en)

Automatic process for mixing a liquid and submersible mixer therefor.

Title (de)

Automatisiertes Verfahren zum Durchmischen einer Flüssigkeit und dafür geeigneter Tauchmischer.

Title (fr)

Procédé automatisé de mélange d'un milieu liquide et mélangeur submersible automatisé apte à mettre en oeuvre ce procédé.

Publication

**EP 0367664 A1 19900509 (FR)**

Application

**EP 89402974 A 19891027**

Priority

FR 8816344 A 19881031

Abstract (en)

The submersible screw mixer of the invention comprises means for the orientation of the screw, for example a motorised system (12, 13, 14) making it possible to pivot the support (4) of the screw (1) between two extreme directions, and means (15) for controlling the orientation means, actuated by a programmed clock so as to trigger the continuous or sequential movement of the screw from one direction to the other at predetermined time intervals. Preferably, the time interval corresponds substantially to the reversal time of the recirculation rollers in the basin. Preferably, the mixer is fastened along one wall (6) of the basin, and the angle formed by each of the two directions with a perpendicular to the wall (6) in line with the screw is between 8 DEG and 60 DEG . <IMAGE>

Abstract (fr)

Le mélangeur submersible à hélice de l'invention comporte des moyens d'orientation de l'hélice, par exemple un système motorisé (12,13,14) permettant de faire pivoter le support (4) de l'hélice (1) entre deux directions extrêmes , ainsi que des moyens de commande (15) des moyens d'orientation actionnés par une horloge programmée en sorte de déclencher le déplacement continu ou séquentiel de l'hélice d'une direction à l'autre à des intervalles de temps prédéterminés. De préférence l'intervalle de temps correspond sensiblement au temps d'inversion des rouleaux de recirculation dans le bassin. De préférence, le mélangeur est fixé le long d'une paroi (6) du bassin et l' angle que fait chacune des deux directions avec la perpendiculaire à la paroi (6) au droit de l'hélice est compris entre 8° et 60° .

IPC 1-7

**B01F 7/00; B01F 15/00**

IPC 8 full level

**B01F 7/00** (2006.01); **B01F 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B01F 27/251** (2022.01)

Citation (search report)

- [XD] DE 8605277 U1 19860619
- [A] DE 3136345 A1 19830324 - RIEBI EDELSTAHL TECHNIK GMBH [DE]
- [A] EP 0107406 A2 19840502 - AIR O LATOR CORP [US]
- [A] DE 3420094 A1 19851205 - SUEDSTALL GMBH [DE]

Cited by

CZ306266B6; CN104649406A; EP0524340A1; EP0808654A1; EP1310292A1; DE4325161A1; EP2441511A1; EP0726090A3; AU687295B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0367664 A1 19900509; EP 0367664 B1 19920408**; AT E74535 T1 19920415; DE 68901170 D1 19920514; DK 540989 A 19900501; DK 540989 D0 19891030; ES 2032670 T3 19930216; FR 2639255 A1 19900525; FR 2639255 B1 19920327; GR 3005020 T3 19930524

DOCDB simple family (application)

**EP 89402974 A 19891027**; AT 89402974 T 19891027; DE 68901170 T 19891027; DK 540989 A 19891030; ES 89402974 T 19891027; FR 8816344 A 19881031; GR 920401361 T 19920624