

## Title (en)

Apparatus for straightening coiled strip material and for inserting the same into the feeding means of a processing machine.

## Title (de)

Vorrichtung zum Geraderichten von zu Spulen aufgewickeltem Bandmaterial und zur Einführung desselben in den Vorschub einer Weiterverarbeitungsmaschine.

## Title (fr)

Appareil pour le redressage de bandes enroulées et pour leur introduction dans les moyens d'avancement d'une machine de traitement.

## Publication

**EP 0368234 A2 19900516 (DE)**

## Application

**EP 89120584 A 19891107**

## Priority

DE 8813909 U 19881107

## Abstract (en)

The invention relates to an apparatus for straightening coiled strip material and for inserting the same into the feeding means of a processing machine, consisting of an unwinder (1) and, arranged downstream from the latter, a straightening unit (6) which is fitted with lower and upper straightening rollers and, if appropriate, feed rollers. In order to provide a device of the generic type which not only allows direct receipt of the strip beginning "unwinder/straightening unit", but also a transfer of the strip beginning "straightening unit/feeding means" and, additionally, a setting of the distance between the straightening unit and the feeding means of the processing machine in such a way that optimum loop formation is guaranteed, it is proposed according to the invention that the straightening unit (6) can be moved between the unwinder (1) and the feeding means of the processing machine, preferably a press. The unwinder (1) and the straightening unit (6) are arranged on a common platform (2). The straightening unit (6) is attached to, preferably suspended on, one or more guides (7). <IMAGE>

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Geraderichten von zu Spulen aufgewickeltem Bandmaterial und zur Einführung desselben in den Vorschub einer Weiterverarbeitungsmaschine, bestehend aus einem Abwickler (1) und einem diesem nachgeordneten Richtwerk (6), welches mit Unter- und Oberrichtrollen sowie ggf. Einzugrollen ausgerüstet ist. Um eine gattungsgemäße Vorrichtung zu schaffen, welche nicht nur eine unmittelbare Bandanfangübernahme "Abwickler-Richtwerk", sondern auch eine Bandanfangübergabe "Richtwerk-Vorschub" und darüber hinaus eine derartige Einstellung des Abstandes zwischen Richtwerk und Vorschub der Weiterverarbeitungsmaschine ermöglicht, das eine optimale Schlaufenausbildung gewährleistet ist, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß das Richtwerk (6) zwischen Abwickler (1) und dem Vorschub der Weiterverarbeitungsmaschine, vorzugsweise einer Presse, verfahrbar ist. Der Abwickler (1) und das Richtwerk (6) sind auf einer gemeinsamen Plattform (2) angeordnet. Das Richtwerk (6) ist an einer oder mehrerer Führungen (7) angebracht, vorzugsweise aufgehängt.

## IPC 1-7

**B21C 47/16; B21D 1/02**

## IPC 8 full level

**B21C 47/16** (2006.01); **B21D 1/02** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B21C 47/16** (2013.01); **B21C 47/34** (2013.01); **B21C 47/3433** (2013.01); **B21D 1/02** (2013.01)

## Cited by

FR2796321A1; EP1916042A1; DE102006050287B4

## Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0368234 A2 19900516; EP 0368234 A3 19910424; EP 0368234 B1 19950301; AT E119086 T1 19950315; DE 58909057 D1 19950406; DE 8813909 U1 19900308**

## DOCDB simple family (application)

**EP 89120584 A 19891107; AT 89120584 T 19891107; DE 58909057 T 19891107; DE 8813909 U 19881107**