

Title (en)
Vehicle body.

Title (de)
Fahrzeugzelle.

Title (fr)
Cellule de véhicule.

Publication
EP 0369134 A1 19900523 (DE)

Application
EP 89117089 A 19890915

Priority
DE 3838686 A 19881115

Abstract (en)
[origin: JPH02193760A] PURPOSE: To easily and inexpensively manufacture a vehicle body by manufacturing the vehicle body comprising individually manufactured body modules, forming the respective modules of sandwich structure, and providing a connection member on an edge part side. CONSTITUTION: When a floor module 2.2 is connected to a side wall module 2.4, a double chamber-support contour body 14 forming an outer edge frame of a body module forming a boundary from a honeycomb 8 by inserting a regulation adhesive or regulation foamed body 26 therebetween is pulled into a sandwich structure by one half of the width of the counter body, and firmly connected to each other by an insertion connected contour body 28. The contour body 28 is pressed onto the contour body of the hollow chamber having no cover layer, and surface-adhered to the part. A free contour leg body of the contour body 28 is correctly connected to a cover layer 4.6 of the body modules 2.2 to 2.4 in an assembled condition.

Abstract (de)
Eine Schienenfahrzeugzelle, die aus einem Traggerüst und an diesem befestigten Sandwichteilen mit einer äußeren und einer inneren Deckschicht (4, 6) und einer zwischen diese eingeklebten Stützschiicht (8) besteht, ist erfindungsgemäß im Hinblick auf eine kostengünstige Fertigung und vor allem eine Verringerung des Montageaufwandes aus einzeln fertiggestellten Zellmodulen aufgebaut, die jeweils in Integralbauweise als Sandwichstruktur mit im Bereich der Stützschiicht eingefügten, an den Deckschichten befestigten Traggerüstteilen (10) ausgebildet und randseitig an den Traggerüstteilen mit Passverbindungen (12, 14) zum Zusammenfügen der Zellmodule versehen sind.

IPC 1-7
B61D 17/00; **B61D 17/04**; **B62D 31/02**

IPC 8 full level
B61D 17/00 (2006.01); **B61D 17/04** (2006.01); **B62D 31/02** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B61D 17/00 (2013.01 - EP US); **B61D 17/04** (2013.01 - KR); **B61D 17/045** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] EP 0260200 A1 19880316 - ALSTHOM [FR]
- [Y] GB 914540 A 19630102 - JOENKOEPIG VULCAN AB
- [A] DE 640513 C 19370109 - STANDARD PRESSED STEEL CO
- [A] DE 1914997 A1 19691016 - NORCEM FA AS
- [A] FR 1466368 A 19670120

Cited by
WO2008031607A1; EP1800986A3; EP0489294A1; FR2704507A1; US5997075A; DE10009106C1; EP2977287A1; FR3024117A1; CN105292152A; EP1839989A3; EP0846606A1; EP2508406A1; WO9615018A1; DE10036790A1; DE10036790B4; EP3932771A4; WO2022135880A1; EP0544498B1; EP0898535B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0369134 A1 19900523; **EP 0369134 B1 19930616**; AT E90631 T1 19930715; DE 3838686 A1 19900517; DE 3838686 C2 19931021; DE 58904721 D1 19930722; ES 2041383 T3 19931116; JP H02193760 A 19900731; JP H0639254 B2 19940525; KR 900007673 A 19900601; US 5042395 A 19910827

DOCDB simple family (application)
EP 89117089 A 19890915; AT 89117089 T 19890915; DE 3838686 A 19881115; DE 58904721 T 19890915; ES 89117089 T 19890915; JP 29253189 A 19891113; KR 890016392 A 19891113; US 43427289 A 19891113