

Title (en)

Method and device to optimise a spinning speed/time curve of washing machines.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Optimierung des Schleuderdrehzahl-Zeit-Profiles von Haushaltwaschmaschinen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour optimiser la courbe vitesse d'essorage/temps des machines à laver.

Publication

EP 0369270 A1 19900523 (DE)

Application

EP 89120449 A 19891104

Priority

DE 3838997 A 19881118

Abstract (en)

During the last part of the programme, the so-called final spin, as much moisture must be removed from the textile pieces as possible. In known washing machines this takes place at washing drum speeds of 1000 to 1200 revolutions per minute. A subsequent spin in separate spin dryers may be necessary. Using the method of the invention, the textile pieces are stripped of sufficient moisture while still in the washing machine as to make a subsequent spin unnecessary. In the method of the invention, the drum speeds are kept constant at the final spin stage at four predetermined levels for four predetermined periods while being gradually speeded up to a maximum speed of 1400 revolutions per minute, and this final speed is maintained for a short period until the braking has started to bring the drum to a stop. The method of the invention is suitable for performing the final spin programme of domestic washing machines. <IMAGE>

Abstract (de)

Während des letzten Programmschritts, dem sogenannten "Trockenschleudern" muß den Wäschestücken soviel Feuchtigkeit als möglich entzogen werden. Bei bekannten Waschmaschinen erfolgt dies bei Wäschetrommel-Umdrehungszahlen von 1000 bis 1200 Umdrehungen pro Minute. Ein Nachschleudern in separaten Wäscheschleudern ist unter Umständen erforderlich. Mit Hilfe des erfindungsgemäßen Verfahrens wird den Wäschestücken bereits in der Waschmaschine soviel Feuchtigkeit entzogen, daß sich ein Nachschleudern erübrigt. Anhand des erfindungsgemäßen Verfahrens werden beim "Trockenschleudern" die Wäschetrommel-Umdrehungszahlen innerhalb vier vorgegebener Drehzahlstufen während vier vorgegebener Schleuderzeiten konstant gehalten und dabei auf eine maximale Umdrehungszahl von 1400 Umdrehungen pro Minute nach und nach beschleunigt und diese Enddrehzahl kurzzeitig bis zur Stillstandsabbremmung beibehalten. Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich zur Gestaltung des letzten Programmschritts "Endschleudern" bei Haushaltwaschmaschinen.

IPC 1-7

D06F 35/00

IPC 8 full level

D06F 35/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06F 35/007 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 4782544 A 19881108 - NYSTUEN ARNE M [US], et al
- [AD] DE 3615712 A1 19871112 - AKO WERKE GMBH & CO [DE]

Cited by

GB2249847A; US5181398A; GB2249847B; EP0542137A1; CN104963165A; CN114645416A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0369270 A1 19900523; EP 0369270 B1 19930414; DE 3838997 A1 19900523; DE 58904070 D1 19930519

DOCDB simple family (application)

EP 89120449 A 19891104; DE 3838997 A 19881118; DE 58904070 T 19891104