

Title (en)
COMBINED MILLING CUTTER.

Title (de)
KOMBIFRÄSER.

Title (fr)
FRAISE COMBINEE.

Publication
EP 0370037 A1 19900530 (DE)

Application
EP 88905789 A 19880630

Priority
DE 3724006 A 19870721

Abstract (en)
[origin: EP0300247A1] In the case of milling with multiple-tooth milling cutters, the cutting edges are arranged in cassettes. For this purpose, a plurality of circular turning cutting edges (7) and at least one finishing cutting edge are used, the cutting edges being provided with covering surfaces. The finishing cutting edge (1) has on its periphery two facing circular arcs (3, 3') which subtend an angle alpha and which have a large radius (R1). Said arcs are prolonged in lines (4, 4') which meet in arcs (5, 5') of small radius (r) which are prolonged in turn by a straight line (6, 6') to the large circular arcs (3, 3'). The large radius (R1) of the large circular arcs (3, 3') of the finishing cutting edge (1) is equal to the radius of the circular roughing cutting edges (7), which constitute the finishing cutting edge (23, 23') on the line (4, 4') joined to the large circular arcs (3, 3').

Abstract (fr)
Dans le cas du fraisage avec des fraises multidentés, les tranchants sont disposés dans des cassettes. A cet effet, on monte plusieurs tranchants circulaires pivotants (7) et au moins un tranchant finisseur (1), lesquels sont munis de surfaces de recouvrement parallèles. Le tranchant finisseur (1) possède à sa périphérie deux arcs de cercle (3, 3') se faisant face et définissant un angle alpha, qui présentent un rayon important (R1) et auxquels se raccordent des lignes (4, 4') qui débouchent avec un faible rayon (r) sur les arcs (5, 5') qui, à leur tour, sont reliés par une droite (6, 6') avec les grands arcs de cercle (3, 3'). Le rayon important (R1) des grands arcs de cercle (3, 3') du tranchant finisseur (1) correspond ainsi au rayon des tranchants circulaires de dégrossissage (7), et la ligne (4, 4') se raccordant aux grands arcs de cercle (3, 3') constitue la coupe de finition (23, 23').

IPC 1-7
B23C 5/06; B23C 5/20

IPC 8 full level
B23C 5/04 (2006.01); **B23C 5/06** (2006.01); **B23C 5/20** (2006.01)

CPC (source: EP)
B23C 5/06 (2013.01); **B23C 5/202** (2013.01); **B23C 2200/0416** (2013.01); **B23C 2200/045** (2013.01); **B23C 2200/203** (2013.01); **B23C 2220/605** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8900473A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0300247 A1 19890125; EP 0300247 B1 19910619; AT E64558 T1 19910715; DE 3724006 A1 19890202; DE 3863318 D1 19910725; EP 0370037 A1 19900530; ES 2022537 B3 19911201; JP H02501462 A 19900524; JP H0379129 B2 19911217; WO 8900473 A1 19890126

DOCDB simple family (application)
EP 88110507 A 19880630; AT 88110507 T 19880630; DE 3724006 A 19870721; DE 3863318 T 19880630; EP 8800577 W 19880630; EP 88905789 A 19880630; ES 88110507 T 19880630; JP 50571088 A 19880630