

Title (en)

Method and installation for feeding longitudinal elements to a welding machine for making grids or gratings.

Title (de)

Verfahren und Anlage zum Zuführen von Längselementen zu einer Schweissmaschine für Gitter oder Gitterroste.

Title (fr)

Procédé et installation pour amener des éléments longitudinaux à une machine de soudage pour la fabrication de treillis ou de caillebotis.

Publication

EP 0371956 A2 19900606 (DE)

Application

EP 89890296 A 19891115

Priority

AT 294888 A 19881130

Abstract (en)

Method and installation for feeding longitudinal elements of round or flat material to a welding machine for making grids or gratings, in which method the longitudinal elements, cut off from at least one strand of longitudinal-element material after straightening of the same, are arranged in a group without longitudinal displacement and with selectable spacing in a direction which is transverse to the push-in line, are held in place at least in a positive-locking manner and are moved essentially continuously into the push-in line, the front ends of the longitudinal elements being mutually aligned before the transfer of the longitudinal elements to the welding machine.

Abstract (de)

Verfahren und Anlage zum Zuführen von Längselementen aus Rund- oder Flachmaterial zu einer Schweißmaschine für Gitter oder Gitterroste, bei dem die von zumindest einem Längselement-Materialstrang nach Richten desselben abgetrennten Längselemente ohne Längsverschiebung mit wählbarer Teilung in Richtung quer zur Einschublinie in einer Gruppe angeordnet, zumindest kraftschlüssig festgehalten und im wesentlichen kontinuierlich in die Einschublinie bewegt werden und wobei die vorderen Längselementenden vor der Übergabe der Längselemente an die Schweißmaschine gegenseitig ausgerichtet werden.

IPC 1-7

B21F 23/00; **B21F 27/10**

IPC 8 full level

B21F 23/00 (2006.01); **B21F 27/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21F 23/005 (2013.01 - EP US); **B21F 27/10** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP1700650A1; ITBO20100758A1; KR20160138254A; CN113894226A; CN110997176A; AU2018282140B2; EP0631830A1; EP1864724A1; AT503321B1; EP3210687A3; AT518257B1; AT518257A4; US11389857B2; WO2015149088A1; WO9941029A1; WO0051760A1; WO2011010256A1; US10926315B2; WO2018225108A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0371956 A2 19900606; **EP 0371956 A3 19900816**; **EP 0371956 B1 19930908**; AT 400934 B 19960425; AT A294888 A 19950915; AT E94098 T1 19930915; DE 58905536 D1 19931014; US 5020575 A 19910604

DOCDB simple family (application)

EP 89890296 A 19891115; AT 294888 A 19881130; AT 89890296 T 19891115; DE 58905536 T 19891115; US 44077289 A 19891122