

Title (en)  
METAL SPRAYING APPARATUS.

Title (de)  
METALLSPRITZVORRICHTUNG.

Title (fr)  
APPAREIL DE VAPORISATION DE METAL.

Publication  
**EP 0371988 A1 19900613 (EN)**

Application  
**EP 88906458 A 19880624**

Priority  
US 6617387 A 19870625

Abstract (en)  
[origin: WO8810168A1] An arc spray metallizing gun is provided with electrical conductors (36, 38) which are cooled by circulating a stream of coolant liquid along the length of the conductors. The wire feed mechanism includes a motor (101) which has a shaft (110) carrying two drive gears (116, 118). One drive gear (116) is engaged with a driven gear (128) connected to a first wire feed wheel (14), and the other drive gear (118) is connected to a driven gear (120) connected to a second wire feed wheel (14A). The driven gears are located on opposite sides of the shaft, and the teeth on the two drive gears face in opposite axial directions on the shaft so that the driven gears and the feed wheels (14, 14A) connected thereto are all rotated in directions which drive the wires (10, 12) forwardly in convergent wire guides (16, 16A).

Abstract (fr)  
Un pistolet de métallisation à vaporisation en arc électrique est pourvu de conducteurs électriques (36, 38) qui sont refroidis par la mise en circulation d'un courant de liquide réfrigérant sur la longueur des conducteurs. Le mécanisme d'alimentation en fil métallique comprend un moteur (101) pourvu d'un arbre (110) portant deux engrenages d'entraînement (116, 118). L'un des engrenages d'entraînement (116) est en prise avec un engrenage commandé (128) relié à une première roue d'alimentation en fil métallique (14) et l'autre engrenage d'entraînement (118) est relié à un engrenage commande (120) relié à une seconde roue d'alimentation en fil métallique (14A). Les engrenages commandés sont disposés sur des côtés opposés de l'arbre et les dents des deux engrenages d'entraînement s'étendent dans des directions axiales opposées sur l'arbre. Ainsi, les engrenages commandés et les roues d'alimentation (14, 14A) qui y sont reliées tournent tous dans des directions permettant l'entraînement des fils métalliques (10, 12) vers l'avant dans des guides de fils convergents (16, 16A).

IPC 1-7  
**B23K 9/04; B23K 9/12**

IPC 8 full level  
**B05B 7/22** (2006.01); **C23C 4/12** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B05B 7/224** (2013.01); **C23C 4/131** (2016.01); **B05B 1/28** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8810168 A1 19881229**; DE 3883983 D1 19931014; DE 3883983 T2 19940421; EP 0371988 A1 19900613; EP 0371988 A4 19911002; EP 0371988 B1 19930908

DOCDB simple family (application)  
**US 8802140 W 19880624**; DE 3883983 T 19880624; EP 88906458 A 19880624