

Title (en)  
NOZZLE CONTROL FOR AN AIR LOOM.

Title (de)  
DÜSENSTEUERUNG FÜR EINEN LUFTWEBSTUHL.

Title (fr)  
COMMANDE D'AJUTAGES POUR METIER A TISSER PNEUMATIQUE.

Publication  
**EP 0372046 A1 19900613 (DE)**

Application  
**EP 89906067 A 19890601**

Priority  
• DE 3818766 A 19880602  
• EP 8900617 W 19890601

Abstract (en)  
[origin: WO8912122A1] In a nozzle control for an air loom, the weft thread is inserted by one or more main nozzles (13, 14) and the yarn is advanced in the air insertion channel (3) through relay nozzles (4) arranged one behind the other on the reed. Groups of said relay nozzles are actuated pulsewise in sequence in such a way that the thread tip region is seized by the air stream and the thread is pulled through the air insertion channel. The aim is to improve the actuation of the relay nozzles of an air loom to ensure high-quality processing of very different yarns in consecutive operations. To this end, the relay nozzles are actuated in groups in a manner known per se and the pulse length of the actuation is regulated in function of the air efficiency of the yarn being processed.

Abstract (fr)  
Dans une commande d'ajutages pour métier à tisser pneumatique, le fil de trame est introduit par un ou plusieurs ajutages principaux (13, 14) et le fil avance, dans le canal d'insertion pneumatique (3), par l'intermédiaire d'ajutages de relais (4) agencés les uns derrière les autres sur le peigne. Des groupes de ces ajutages (4) sont actionnés par impulsions en séquence de telle manière que la région de la pointe du fil est saisie par le courant d'air et que le fil est entraîné à travers le canal d'insertion pneumatique. La présente invention a pour objet de perfectionner la commande des ajutages de relais d'un métier à tisser pneumatique de manière à assurer avec une grande qualité le traitement de fils très différents dans des opérations consécutives. A cet effet, les ajutages de relais sont actionnés par groupes de manière connue en soi et la longueur impulsienne de l'actionnement est réglée en fonction du rendement pneumatique du fil traité.

IPC 1-7  
**D03D 47/30**

IPC 8 full level  
**D03D 47/30** (2006.01); **D03D 47/34** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D03D 47/304** (2013.01 - EP US); **D03D 47/34** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 8912122A1

Designated contracting state (EPC)  
BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8912122 A1 19891214**; DE 3818766 A1 19891207; DE 3818766 C2 19900607; DE 58909549 D1 19960208; EP 0372046 A1 19900613; EP 0372046 B1 19951227; JP H03502946 A 19910704; US 5031672 A 19910716

DOCDB simple family (application)  
**EP 8900617 W 19890601**; DE 3818766 A 19880602; DE 58909549 T 19890601; EP 89906067 A 19890601; JP 50816389 A 19890601; US 45872890 A 19900131