

Title (en)
Process and apparatus for drying the paper insulation of a high-tension electrotechnical device, and microwave energy applicator for this purpose.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Trocknung der Papierisolation eines elektrotechnischen Hochspannungsapparates und Mikrowellenenergieapplikationsvorrichtung zu diesem Zweck.

Title (fr)
Procédé et appareil de séchage de l'isolant de papier d'un dispositif électrotechnique à haute tension et applicateur d'énergie des micro-ondes à cet effet.

Publication
EP 0374062 A2 19900620 (FR)

Application
EP 89420493 A 19891214

Priority
US 28473288 A 19881215

Abstract (en)
[origin: US4889965A] The water and microwave permeable dielectric insulation in an electrotechnical high voltage equipment is dried by means of microwaves. The electrotechnical equipment has a central conductor on which the insulation is wrapped, and it is disposed within an electrically conducting hollow cylinder with its central conductor coaxial with the latter cylinder to form a coaxial, microwave transmission line. Microwaves are propagated through the coaxial transmission line to heat the water in the dielectric insulation, to transform it into water vapor, and to thereby dry the insulation. The microwave transmission line is air-tight and the water vapor is evacuated through a vacuum pump or cold trap.

Abstract (fr)
Le dispositif électrotechnique (5) possède un conducteur central (6) autour duquel se trouve l'isolant (7), le dispositif étant logé à l'intérieur d'un cylindre creux (4) conducteur d'électricité, le conducteur central étant coaxial avec le cylindre pour former une ligne coaxiale de transmission de micro-ondes. Les micro-ondes sont transmises à travers la ligne coaxiale de transmission pour chauffer l'eau contenue dans l'isolant diélectrique, pour la transformer en vapeur d'eau et pour ainsi sécher l'isolant. La ligne de transmission de micro-ondes est étanche à l'air et la vapeur d'eau est évacuée au moyen d'une pompe à vide ou d'un piège cryogénique (43).

IPC 1-7
F26B 3/347

IPC 8 full level
F26B 3/347 (2006.01); **H01B 19/00** (2006.01); **H01B 19/02** (2006.01); **H05B 6/78** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H05B 6/80 (2013.01 - EP US); **H05B 2206/046** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
US 4889965 A 19891226; AT E73921 T1 19920415; CA 1317643 C 19930511; DE 68901033 D1 19920423; EP 0374062 A2 19900620; EP 0374062 A3 19900808; EP 0374062 B1 19920318; ES 2030999 T3 19921116; GR 3004093 T3 19930331; JP H02201824 A 19900810; JP H0610939 B2 19940209

DOCDB simple family (application)
US 28473288 A 19881215; AT 89420493 T 19891214; CA 614712 A 19890929; DE 68901033 T 19891214; EP 89420493 A 19891214; ES 89420493 T 19891214; GR 910402026 T 19920319; JP 32282789 A 19891214