

Title (en)
Compacting screen for a road finisher.

Title (de)
Verdichtungsbohle für einen Strassenfertiger.

Title (fr)
Poutre de compactage pour une finisseuse de routes.

Publication
EP 0374428 A1 19900627 (DE)

Application
EP 89119795 A 19891025

Priority
• DE 3842706 A 19881219
• DE 3933742 A 19891010

Abstract (en)
[origin: WO9007030A1] Compaction plank for a road-finishing machine for incorporating and compacting freshly laid roadmaking material (3), preferably having a variable effective width. To this end, the compaction plank preferably comprises a main plank and laterally extendable adjusting planks. It also has a base plate (2, 18) for flattening the roadmaking material (3) associated with one or more bar-shaped, driven stampers (5, 6). Two stampers (5, 6) are provided, namely a front stamper (5) arranged in front of the base plate (2, 18) in the direction of travel (4) of the road-finishing machine and a rear stamper (6) arranged between the elements of the base plate (2, 18). The stampers (5, 6) are preferably interconnected by a two-armed lever (7), each stamper (5, 6) being connected with one of the two lever arms (7a, 7b), and the lever (7) can be driven so as to oscillate about its bearing point (8).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Verdichtungsbohle für einen Straßenfertiger zum Einbauen und Verdichten von frisch verlegtem Straßenbaustoff (3), welche vorzugsweise in ihrer Arbeitsbreite veränderbar ist und dazu bevorzugt eine Hauptbohle und seitlich ausfahrbare Verstellbohlen aufweist und welche eine flächig auf den Straßenbaustoff (3) einwirkende Bodenplatte (2, 18) hat, der ein oder mehrere vorzugsweise leistenförmige, angetriebene Stampfer (5, 6) zugeordnet sind. Zwei Stampfer (5, 6) sind vorgesehen, von denen ein Vorstampfer (5) der Bodenplatte (2, 18) in Fahrtrichtung (4) des Straßenfertigers vorgeordnet ist und ein Nachverdichtungsstampfer (6) der Bodenplatte (2, 18) zwischengeordnet ist. Vorzugsweise sind die Stampfer (5, 6) über einen zweiarmligen Hebel (7) miteinander verbunden, indem jeder Stampfer (5, 6) jeweils mit einem der beiden Hebelarme (7a, 7b) miteinander verbunden ist, und ist der Hebel (7) um seinen Lagerungspunkt (8) schwingend antreibbar.

IPC 1-7
E01C 19/40

IPC 8 full level
E01C 19/48 (2006.01); **E01C 19/40** (2006.01)

CPC (source: EP US)
E01C 19/407 (2013.01 - EP US); **E01C 19/4833** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 3500277 A1 19860710 - DYNAPAC HOES GMBH [DE]
• [A] DE 2147691 A1 19730329 - BENSON JEWELL ROBERT
• [A] DE 3209989 A1 19830929 - VOEGELE AG J [DE]
• [A] US 1644511 A 19271004 - CARR EDWARD G
• [A] DE 3127377 A1 19830127 - LIBA LINGENER BAUMASCHINEN GES [DE], et al

Cited by
EP2325391A1; WO2015179988A1; EP0641887A1; EP2325392A3; US8371770B1; US8998530B2; US9790648B2; US8534955B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0374428 A1 19900627; EP 0374428 B1 19940112; DE 3933742 A1 19900621; DE 58906709 D1 19940224; DK 197290 A 19900817; DK 197290 D0 19900817; JP 3056224 B2 20000626; JP H03503915 A 19910829; US 5165820 A 19921124; WO 9007030 A1 19900628

DOCDB simple family (application)
EP 89119795 A 19891025; DE 3933742 A 19891010; DE 58906709 T 19891025; DE 8900682 W 19891025; DK 197290 A 19900817; JP 51096089 A 19891025; US 56636990 A 19900905