

Title (en)

Method and device for the hot-rolling of strip.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Warmbandwalzen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le laminage de bandes à chaud.

Publication

EP 0375094 A2 19900627 (DE)

Application

EP 89250129 A 19891222

Priority

- DE 3843730 A 19881222
- DE 3843731 A 19881222

Abstract (en)

The invention relates to a method and a device for controlling the hot-rolling of strip on a multiple-stand finishing line of a rolling mill train in which the speeds and the roll-nip heights of the working rolls of each stand are controlled as a function of the instantaneous operating state, in which arrangement, for the readjustment of the roll-nip height after the hot strip enters a stand, [lacuna] from a desired strip-thickness position is switched over to a strip-supply indicator, and to a rolling-force indicator when the strip leaves the preceding stand, the result of a previous thickness measurement being utilized for the first stand. The strip thickness - if need be while allowing for fluctuations in the strip width - can thereby be controlled very quickly and accurately. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Regeln des Warmbandwalzens auf einer mehrgerüstigen Fertigstaffel einer Walzstraße bei der die Drehzahlen und die Walzspalthöhen (S) der Arbeitswalzen jedes Gerüsts (1-7) in Abhängigkeit vom augenblicklichen Betriebszustand geregelt werden, wobei für die Nachstellung der Walzspalthöhe (S) nach Warmbandeinlauf in ein Gerüst von einer Sollbanddickenstellung zu einem Bandvorratsindikator umgeschaltet und auf einen Walzkraftindikator umgeschaltet wird, wenn das Band (10) aus dem vorhergehenden Gerüst (1-6) ausläuft, wobei für das erste Gerüst (1) das Ergebnis einer vorhergehenden Dickenmessung verwertet wird. Dadurch läßt sich die Banddicke - gegebenenfalls unter Berücksichtigung von Bandbreiten-Schwankungen - sehr schnell und genau regeln. <IMAGE>

IPC 1-7

B21B 37/02

IPC 8 full level

B21B 37/00 (2006.01); **B21B 37/16** (2006.01); **B21B 37/22** (2006.01); **B21B 37/50** (2006.01); **B21B 37/58** (2006.01); **B21B 37/72** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 37/165 (2013.01); **B21B 37/22** (2013.01); **B21B 37/50** (2013.01); **B21B 37/72** (2013.01); **B21B 2261/06** (2013.01); **B21B 2271/02** (2013.01)

Cited by

CN113909300A; CN108568452A; CN110961469A; CN114951295A; EP0775537A3; WO9924184A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0375095 A2 19900627; **EP 0375095 A3 19921223**; **EP 0375095 B1 19960131**; AT E133591 T1 19960215; AT E142916 T1 19961015; DE 58909588 D1 19960314; DE 58909734 D1 19961024; EP 0375094 A2 19900627; EP 0375094 A3 19921223; EP 0375094 B1 19960918

DOCDB simple family (application)

EP 89250130 A 19891222; AT 89250129 T 19891222; AT 89250130 T 19891222; DE 58909588 T 19891222; DE 58909734 T 19891222; EP 89250129 A 19891222