

Title (en)

Stamped knitting tool for textile machines, particularly for knitting machines.

Title (de)

Gestanztes Strickwerkzeug für Textilmaschinen, insbesondere Strick- und Wirkmaschinen.

Title (fr)

Outil de tricotage estampé pour des machines textiles notamment pour des machines à tricoter.

Publication

**EP 0375843 A1 19900704 (DE)**

Application

**EP 89117014 A 19890914**

Priority

DE 3843420 A 19881223

Abstract (en)

A stamped knitting tool for textile machines, particularly for knitting machines, has a shank (7) with at least one foot (8) and at least two guide parts (12) which are continuous from the shank top edge (10) to the shank bottom edge (11) and one of which is arranged underneath a foot. The two guide parts are connected to one another by means of a narrow web (16) on the shank top edge and on the shank bottom edge, at least one of the two webs having a height of at most 1.1 mm, and the two webs, together with the guide parts assigned to them, limiting a respective recess, in the shank, designed as a free space (15) and filled with a vibration-damping material (17) connected firmly to the shank. At the same time, at least one web is severed completely by a transverse slot (18) extending transversely relative to the longitudinal axis of the shank. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein gestanztes Strickwerkzeug für Textilmaschinen, insbesondere Strick- und Wirkmaschinen, weist einen Schaft (7) mit wenigstens einem Fuß (8) und zumindest zwei von der Schaftoberkante (10) zur Schaftunterkante (11) durchgehenden Führungsteilen (12) auf, von denen eines unterhalb eines Fußes angeordnet ist. Die beiden Führungsteile sind durch je einen schmalen Steg (16) an der Schaftoberkante und an der Schaftunterkante miteinander verbunden, wobei zumindest einer der beiden Stege eine Höhe von höchstens 1,1 mm hat und durch beide Stege gemeinsam mit den diesen zugeordneten Führungsteilen jeweils eines als Freiraum (15) ausgebildete Aussparung in dem Schaft begrenzt ist, die mit einem schwingungsdämpfenden Material (17) gefüllt ist, das fest mit dem Schaft verbunden ist. Dabei ist wenigstens ein Steg durch einen quer zu der Schaftlängsachse verlaufenden Querschlitz (18) vollständig durchtrennt.

IPC 1-7

**D04B 35/02**

IPC 8 full level

**D04B 35/02** (2006.01); **D04B 35/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D04B 35/02** (2013.01 - EP US); **D04B 35/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0282647 A1 19880921 - GROZ & SOEHNE THEODOR [DE]
- [AD] DE 3314809 A1 19841031 - GROZ & SOEHNE THEODOR [DE]
- [A] DE 2553547 A1 19760610 - DUBIED & CIE SA E
- [A] DE 1635837 A1 19700115 - LEBOCEY & CIE GEORGES

Cited by

EP0719881A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**DE 3843420 C1 19891130**; CA 2005156 A1 19900623; CA 2005156 C 19931012; DE 58905050 D1 19930902; EP 0375843 A1 19900704; EP 0375843 B1 19930728; ES 2041921 T3 19931201; JP H02210049 A 19900821; JP H0359191 B2 19910909; US 5029456 A 19910709

DOCDB simple family (application)

**DE 3843420 A 19881223**; CA 2005156 A 19891211; DE 58905050 T 19890914; EP 89117014 A 19890914; ES 89117014 T 19890914; JP 32853389 A 19891220; US 44077889 A 19891122