

Title (en)
DEVICE FOR MAKING WIRE HOODS FOR SECURING BOTTLE CORKS.

Title (de)
VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON DRAHTKÖRBCHEN ZUR SICHERUNG VON FLASCHENKORKEN.

Title (fr)
DISPOSITIF POUR FABRIQUER DES MUSELETS DE FIL METALLIQUE SERVANT A MAINTENIR LES BOUCHONS DE BOUTEILLES.

Publication
EP 0377011 A1 19900711 (DE)

Application
EP 89906094 A 19890519

Priority
DE 3817230 A 19880520

Abstract (en)
[origin: DE3817230C1] A device for making wire hoods for securing corks, in particular of sparkling wine bottles, from prefabricated U-shaped wires (24), said hoods consisting of four lengths of wire shaped to form a circle from which four small twisted legs project horizontally. A chain (2, 2'), to which shaping tools are secured, passes around four paired and mutually perpendicular chain wheels (1, 1'). The shaping tools (3) have cutting edges (18), projections (8) and an internal cone (12). The shaping tools (3) can be driven in stages into three dies (4, 5, 6). The first die (4) has blades (23), the second die (5) has recesses (7), which co-operate with the projections (8) of the shaping tool (3) to form end hooks (9) in the legs (28), and the third die (6) has a pressure surface which presses the central portion (26) of the U-shaped wire (24) into the cone (12), thereby forming the wire hood (25). An ejector (15) is arranged in a subsequent stage.

Abstract (fr)
Ledit dispositif est en particulier destiné aux bouteilles de vin mousseux. Il est constitué d'arceaux préfabriqués de fil métallique (24) comprenant quatre sections de fil métallique, qui sont disposés en cercle d'où dépassent horizontalement quatre petites branches torsadées. Une chaîne (2, 2'), à laquelle sont fixés des outils de formage (3), passe dans quatre roues à chaînes (1, 1') disposées en paires, perpendiculairement les unes aux autres. Lesdits outils de formage (3) sont dotés d'arrêtes tranchantes (18), de saillies (8) et d'un cône intérieur (12). Ils peuvent être dirigés progressivement vers trois poinçons (4, 5, 6), dont le premier (4) comporte, par exemple, des couteaux (23), le second (5), des indentations (7), qui coopèrent avec les saillies (8) de l'outil de formage (3) de manière à former des crochets (9) à l'extrémité des branches (28), et le troisième (6), une surface de pression, qui presse la partie centrale (26) de l'arceau de fil métallique (24) dans le cône (12), formant ainsi le muselet (25). Un éjecteur (15) est ajouté dans une étape ultérieure.

IPC 1-7
B21F 45/04; B65D 55/06

IPC 8 full level
B21F 45/04 (2006.01); **B65D 55/06** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21F 45/04 (2013.01); **B65D 55/063** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8911359A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
DE 3817230 C1 19891005; AU 3689989 A 19891212; DE 58901818 D1 19920813; EP 0377011 A1 19900711; EP 0377011 B1 19920708; WO 8911359 A1 19891130

DOCDB simple family (application)
DE 3817230 A 19880520; AU 3689989 A 19890519; DE 58901818 T 19890519; EP 8900551 W 19890519; EP 89906094 A 19890519