

Title (en)

Device for applying an adhesive film.

Title (de)

Vorrichtung zum Auftragen eines Klebstofffilms.

Title (fr)

Dispositif pour l'application d'un film adhésif.

Publication

**EP 0377085 A2 19900711 (DE)**

Application

**EP 89118629 A 19891006**

Priority

DE 3900156 A 19890104

Abstract (en)

A device for applying an adhesive film, which adheres to a carrier band wound up into a roll before the adhesive film is applied, comprises an application means (23; 123) by means of which the adhesive film (3; 103) is removed from the carrier band (4; 104) as it moves past. A return spool (11; 111) serves for receiving the carrier band (4; 104) after it has passed the application means (23; 123), a kinematic connection (13; 113) being present between the return spool (11; 111) and the carrier-band roll (7; 107). The device (1) for applying the adhesive film is distinguished by the fact that the unwound return spool (11; 111) has a diameter which is at least as large as the greatest possible diameter of the carrier-band roll, that return spool (11; 111) and carrier-band roll (7; 107) are arranged on a common axis (9; 109) and that the kinematic connection is designed as a disc coupling (13; 113). The disc coupling (13; 113) is preferably designed as a magnetic coupling (19, 21; 119, 121). <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Auftragen eines Klebstofffilms, der an einem vor dem Auftragen des Klebstofffilms zu einem Wickel aufgerollten Trägerband anhaftet, weist eine Auftrageinrichtung (23;123) auf, mit der der Klebstofffilm (3;103) von dem sich vorbeibewegenden Trägerband (4;104) abgezogen wird. Eine Rückspule (11;111) dient zur Aufnahme des Trägerbands (4;104), nachdem es die Auftrageinrichtung (23;123) passiert hat, wobei zwischen der Rückspule (11;111) und dem Trägerbandwickel (7;107) eine getriebliche Verbindung (13;113) besteht. Die Vorrichtung (1) zum Auftragen des Klebstofffilms zeichnet sich dadurch aus, daß die unbewickelte Rückspule (11;111) einen Durchmesser aufweist, der mindestens so groß ist wie der größtmögliche Trägerbandwickeldurchmesser, daß Rückspule (11;111) und Trägerbandwickel (7;107) auf einer gemeinsamen Achse (9;109) angeordnet sind und daß die getriebliche Verbindung als Scheibenkopplung (13;113) ausgebildet ist. Vorzugsweise ist die Scheibenkopplung (13;113) als Magnetkopplung (19,21;119,121) ausgebildet.

IPC 1-7

**B65H 35/00; B65H 35/07**

IPC 8 full level

**B32B 43/00** (2006.01); **B65H 37/00** (2006.01); **C09J 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 37/007** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1788** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1795** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/18** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1978** (2015.01 - EP US)

Cited by

DE19609533C1; DE19859269A1; DE19859269C2; US5430904A; EP0606477A4; EP0742111A3; DE19604056C1; EP0631959A1; US5480510A; WO9937569A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0377085 A2 19900711; EP 0377085 A3 19910123**; CA 2004353 A1 19900704; DE 3900156 A1 19900705; DE 3900156 C2 19920507; JP H02228383 A 19900911; US 5049229 A 19910917

DOCDB simple family (application)

**EP 89118629 A 19891006**; CA 2004353 A 19891201; DE 3900156 A 19890104; JP 33883589 A 19891228; US 45651189 A 19891226