

Title (en)

Device for causing the edges of metallic kegs to bulge.

Title (de)

Vorrichtung zum Ausbeulen der Fassränder von Metallfässern.

Title (fr)

Dispositif pour faire des bosses dans les bords de tonneaux en métal.

Publication

EP 0377219 A1 19900711 (DE)

Application

EP 89124061 A 19891228

Priority

DE 3900134 A 19890104

Abstract (en)

Device for removing dents from the rims of metal kegs, a dent-removal device (7) connected to a tension-drive device being arranged, on a machine frame (1) provided with keg-clamping devices (4, 5), at the level of the keg rim (10) of a metal keg from which dents are to be removed. The dent-removal device comprises a crank (12) and a coupler (13) which is connected in articulated fashion to the latter and a free end of which is designed as a claw (14) corresponding to the bead ring (17) of the keg rim (10), such that the crank (12), coupler (13) and the dented keg rim (10) form a crank and rocker linkage in which the keg rim (10) occupies its normal position in the inner dead centre position of the crank and rocker linkage and the articulation points (11, 18) of the crank (12) lie in the plane of the bead ring (17) or parallel to and below it. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung zum Ausbeulen der Faßränder von Metallfässern, sogenannten KEG-Fässern, wobei an einem mit Faßeinspanneinrichtungen (4,5) versehenen Maschinengestell (1) in der Höhe des Faßrandes (10) eines auszubeulenden Metallfasses eine mit einer Zugantriebseinrichtung verbundene Ausbeuleinrichtung (7) angeordnet ist, die aus einer Kurbel (12) und einer hiermit gelenkig verbundenen Koppel (13) besteht, deren freies Ende als eine mit dem Wulstring (17) des Faßrandes (10) korrespondierende Klaue (14) ausgebildet ist, derart, daß die Kurbel (12), Koppel (13) und der verbeulte Faßrand (10) eine Kurbelschwinge bilden, bei der der Faßrand (10) im inneren Totpunkt der Kurbelschwinge seine Normalstellung einnimmt und die Gelenkpunkte (11,18) der Kurbel (12) in der Ebene des Wulstringes (17) oder parallel darunter liegen.

IPC 1-7

B21D 51/20

IPC 8 full level

B21D 1/08 (2006.01); **B21D 51/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 1/08 (2013.01); **B21D 51/20** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] US 3099311 A 19630730 - LEER OSCAR J VAN, et al
- [Y] US 3845656 A 19741105 - SPAAN H
- [A] US 3098518 A 19630723 - CALCATERRA JOSEPH P
- [A] DE 2950813 A1 19800918 - CARANDO MACHINE WORKS

Cited by

EP0659497A1; EP0546478A1; EP0997205A3; DE4400466A1; DE4400466C2; EP0997205A2; US6399908B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0377219 A1 19900711; **EP 0377219 B1 19930303**; AT E86156 T1 19930315; DE 58903676 D1 19930408; ES 2039826 T3 19931001

DOCDB simple family (application)

EP 89124061 A 19891228; AT 89124061 T 19891228; DE 58903676 T 19891228; ES 89124061 T 19891228