

Title (en)

Packaging device with a bag-making machine for making filling-bags.

Title (de)

Verpackungsvorrichtung mit einer Beutelformmaschine zum Herstellen von mit Gut zu füllenden Beuteln.

Title (fr)

Dispositif d'emballage avec machine de fabrication de sachets pour fabriquer des sachets remplis.

Publication

EP 0378052 A1 19900718 (DE)

Application

EP 89810980 A 19891222

Priority

CH 10989 A 19890113

Abstract (en)

[origin: US4976089A] A packing apparatus has an input device which includes an advancing device for forwarding a wrapper sheet of indefinite length in a feeding direction along a conveying path; a processing device for performing an operation on the wrapper sheet; a cutting device severing the wrapper sheet transversely to the feeding direction for consecutively forming wrapper sheet lengths; and a bag-shaping device arranged downstream of the input device as viewed in the feeding direction, for receiving wrapper sheet lengths from the input device. The input device comprises a monitoring device for sensing the wrapper sheet and for generating a signal upon detecting a defect in the wrapper sheet and a deflecting device arranged downstream of the monitoring device and the cutting device for deflecting a defective wrapper sheet, in response to the signal, out of the conveying path into a waste position.

Abstract (de)

Die Verpackungsvorrichtung weist eine Beutelformmaschine auf und ist zum Herstellen von mit Schüttgut zu füllenden Beuteln aus einem Einschlagmaterialband (5) vorgesehen, das über eine Eingangseinrichtung der Beutelformmaschine zugeführt wird. Die Eingangseinrichtung umfasst ein Bandfördersystem (251,252,253), eine Leimauftragseinrichtung (6) eine Bearbeitungsstation (23) und eine Trenneinrichtung (261,262,263), in der das Einschlagmaterialband (5) in Bandabschnitten getrennt wird. Die Eingangseinrichtung weist eine Kontrolleinrichtung (24) zum Nachweisen von Fehlern im Einschlagmaterial und Auslenkmittel (281, 285,283) die bei einem Einschlagmaterialbandfehler den Anfang eines ankommenden Bandabschnittes in einen Ausscheidebehälter fallen lässt.

IPC 1-7

B65B 57/04

IPC 8 full level

B65B 57/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 57/04 (2013.01 - EP US); **Y10T 83/2024** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2066** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/207** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2085** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] FR 880271 A 19430322 - TABAK UND SPEZIAL MASCHINENFAB
- [Y] GB 1143458 A 19690219 - GARTEMANN, et al
- [A] GB 1209758 A 19701021 - PNEUMATIC SCALE CORP [US]

Cited by

WO02079036A1; DE102018105269A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0378052 A1 19900718; **EP 0378052 B1 19920930**; DE 58902381 D1 19921105; ES 2034755 T3 19930401; US 4976089 A 19901211

DOCDB simple family (application)

EP 89810980 A 19891222; DE 58902381 T 19891222; ES 89810980 T 19891222; US 46977390 A 19900109