

Title (en)
METHOD FOR THE FABRICATION OF LAMINATED PRODUCTS BY ASSEMBLY OF RIGID PLATES AND MEANS FOR IMPLEMENTING SUCH METHOD,.

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON LAMINIERTEN PRODUKTEN DURCH ZUSAMMENFÜGEN VON FESTEN PLATTEN UND MITTEL ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS,.

Title (fr)
PROCEDE DE FABRICATION DE PRODUITS STRATIFIES PAR ASSEMBLAGE DE PLAQUES RIGIDES ET MOYENS POUR LA MISE EN OEUVRE DE CE PROCEDE.

Publication
EP 0378560 A1 19900725 (FR)

Application
EP 88907705 A 19880907

Priority
FR 8713235 A 19870917

Abstract (en)
[origin: WO8902366A1] The invention relates to a method for the fabrication of laminated products by assembly of rigid plates, particularly glass sheets by means of a hardenable liquid binder. This method is characterized in that both plates (2) are arranged in a substantially vertical plane with their faces (5) to be assembled substantially against each other; in that a shim is inserted between the edges of the two opposite faces (5) of the assembly (1) in order to space apart the faces (5); in that the shim is displaced throughout the periphery of the assembly so that, when passing, the edges of the faces (5) are spaced apart; in that the assembly is orientated in a slightly inclined plane with respect to the horizontal; in that at least one orifice (8) is arranged in the adhesive tape; in that a dose of binder is prepared to just fill the volume (6) delimited by the space "e" between the opposite faces (5) of the sheets to be assembled; in that a nozzle is inserted through which a neutral gas is blown into the volume (6); in that the prepared binder dose (4) is cast by gravity between the plates; in that the inlet orifice (8) for the binder is sealed; in that the assembly thus prepared is pressed uniformly till the binder (4) is substantially solidified in the volume delimited between the faces (6); and finally, in that the adhesive tape is removed.

Abstract (fr)
L'invention se rapporte à un procédé de fabrication de produit stratifié par assemblage de plaques rigides, notamment de feuilles de verre au moyen d'un liant liquide durcissable. Ce procédé est caractérisé en ce que l'on dispose les deux plaques (2) dans un plan sensiblement vertical avec leurs faces (5) à assembler sensiblement l'une contre l'autre, on insère, entre les bords des deux faces (5) en vis à vis de l'ensemble (1) une cale d'épaisseur avec laquelle on écarte les deux faces (5) en vis à vis, on déplace la cale d'épaisseur globalement sur toute la périphérie de l'ensemble en écartant à son passage les bords des faces (4) en vis à vis, on oriente ce dernier dans un plan légèrement incliné, par rapport à l'horizontale, on ménage dans le ruban adhésif au moins un orifice (8), on prépare une dose de liant juste nécessaire pour combler le volume (6) réservé par l'espace "e" entre les faces (5) en vis à vis des feuilles à assembler, on insère une buse par laquelle on insuffle dans le volume (6) un gaz neutre, on coule par gravité entre les plaques la dose de liant (4) qui a été préparée, on ferme alors étanchement l'orifice (8) d'entrée du liant puis, on presse uniformément l'ensemble ainsi préparé et ce sensiblement jusqu'à solidification du liant (4) dans le volume entre les faces (6) et enfin, on retire le ruban adhésif.

IPC 1-7
B29C 39/12; **B32B 17/10**

IPC 8 full level
B29C 39/12 (2006.01); **B32B 17/10** (2006.01); **C03C 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B29C 39/126 (2013.01); **B32B 17/10917** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8902366A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8902366 A1 19890323; AU 2302788 A 19890417; EP 0378560 A1 19900725; ES 2008028 A6 19890701; FR 2620653 A1 19890324; FR 2620653 B1 19900119

DOCDB simple family (application)
FR 8800439 W 19880907; AU 2302788 A 19880907; EP 88907705 A 19880907; ES 8802827 A 19880915; FR 8713235 A 19870917