

Title (en)

SOFTPACK-TYPE CIGARETTE PACKET AND PROCESS FOR PRODUCING IT.

Title (de)

ZIGARETTENPACKUNG DER SOFTPACK-TYPE SOWIE VERFAHREN ZU DEREN HERSTELLUNG.

Title (fr)

PAQUET DE CIGARETTES DE TYPE SOUPLE ET SON PROCEDE DE FABRICATION.

Publication

EP 0378586 A1 19900725 (DE)

Application

EP 89901519 A 19890123

Priority

AT 12188 A 19880122

Abstract (en)

[origin: WO8906629A1] In a softpack-type cigarette packet, a pile of cigarettes is forced into a rectangular parallelepipedal wrapper (15) consisting of a composite foil cut-out whose edges overlap to form envelope folds and are bonded together by heat sealing. For ease of opening, an essentially U-shaped line of weakness (16, 16', 26) is provided in the wrapper material. Said line bounds a region of the wrapper in the vicinity or on the edge of the opening face (18) of the wrapper and is located on the surface of the smaller lateral face (17) of the wrapper parallel to the longitudinal direction of the cigarettes. A preferably self-adhesive opening tab (19, 23-25, 28), permanently bonded to the wrapper (15), is located inside the region bounded by the line of weakness (16, 16', 26). To open the packet, the edge of the opening tab (19, 23-25, 28) is pulled, thereby rupturing the line of weakness (16, 16', 26). The packet can be temporarily reclosed by replacing the opening tab (19, 23-25, 28) in its original position. A thinner wrapper material can be used, if it consists of a composite film (31) comprising two layers (16, 16', 26) connected to the larger lateral faces (34) of the wrapper only along the lines of weakness (16, 16', 26).

Abstract (fr)

Dans un paquet de cigarettes de type souple, on enveloppe une pile de cigarettes dans une pièce découpée d'une pellicule composite de façon à former une enveloppe quadrangulaire. Les bords de la pièce découpée se recouvrent, formant des plis d'enveloppe, et sont scellés ensemble à chaud. Pour faciliter l'ouverture du paquet, une ligne d'affaiblissement (16, 16', 26) essentiellement en U formée dans le matériau de l'enveloppe délimite une partie marginale de l'enveloppe ou un bord du côté de l'ouverture (18) de l'enveloppe et se situe sur la face latérale (17) la plus petite de l'enveloppe, parallèle à la longueur des cigarettes. A l'intérieur de la zone délimitée par la ligne d'affaiblissement (16, 16', 26), une étiquette d'ouverture (19, 23-25, 28) de préférence auto-collante est fixée de manière permanente sur l'enveloppe (15). Pour ouvrir le paquet, on tire sur le bord de l'étiquette d'ouverture (19, 23-25, 28), ce qui entraîne le déchirement de la ligne d'affaiblissement (16, 16', 26). On peut refermer temporairement le paquet en remplaçant l'étiquette d'ouverture (19, 23-25, 28) dans sa position originale. On peut utiliser un matériau plus mince pour former l'enveloppe si ce matériau est formé d'une pellicule composite (31) à deux couches (32, 33) qui ne sont reliées aux grandes faces latérales (34) de l'enveloppe qu'au niveau des lignes d'affaiblissement (16, 16', 26).

IPC 1-7

B65D 85/10

IPC 8 full level

A47C 17/207 (2006.01); **A47C 17/213** (2006.01); **B65D 85/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 85/1027 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8906629A1

Cited by

US6164444A; US6237760B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8906629 A1 19890727; AT E98192 T1 19931215; DE 58906376 D1 19940120; DE 8803658 U1 19880428; EP 0378586 A1 19900725; EP 0378586 B1 19931208

DOCDB simple family (application)

AT 8900007 W 19890123; AT 89901519 T 19890123; DE 58906376 T 19890123; DE 8803658 U 19880317; EP 89901519 A 19890123