

Title (en)

Double-sided textile machine with a plurality of winding units for producing cross-wound bobbins, in particular a two-for-one twister.

Title (de)

Doppelseitige Textilmaschine mit einer Mehrzahl von Spulenaggregaten zur Herstellung von Kreuzspulen, insbesondere Doppeldraht-Zwirnmaschinen.

Title (fr)

Machine textile double avec plusieurs postes de bobinage pour la production de bobines croisées, en particulier métier à retordre à double torsion.

Publication

**EP 0379600 A1 19900801 (DE)**

Application

**EP 89101042 A 19890121**

Priority

EP 89101042 A 19890121

Abstract (en)

A double-sided textile machine with a plurality of winding units for producing cross-wound bobbins, especially a two-for-one twister, with a device (14, 15) for collecting and transporting away the cross-wound bobbins (10.1, 10.2) produced, having two conveyor devices (14, 15) which move longitudinally in the interior of the machine in the region of the machine centre and are arranged immediately one above the other in at least two planes and each of which can be fed from at least one machine side. A bobbin delivery station is arranged at the end of the conveyor device. The conveyor devices can have two conveyor bands (14, 15) arranged one above the other, a transfer device transferring the cross-wound bobbins from one conveyor band (14) to the other conveyor band (15) being arranged at one end of the two conveyor bands. The conveyor devices can also have a plurality of bobbin baskets which are guided so as to be movable in the longitudinal direction of the machine, each bobbin basket having two depositing devices arranged one above the other, each for a bobbin. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine doppelseitige Textilmaschine mit einer Mehrzahl von Spulenaggregaten zur Herstellung von Kreuzspulen, insbesondere eine Doppeldraht-Zwirnmaschine mit einer Einrichtung (14, 15) zum Sammeln und Abtransportieren der hergestellten Kreuzspulen (10.1, 10.2), die zwei sich im Bereich der Maschinenmitte in Längsrichtung im Innenraum der Maschine bewegende Fördervorrichtungen (14, 15) aufweist, die in mindestens zwei Ebenen unmittelbar übereinander angeordnet sind und von denen jede von mindestens einer Maschinenseite aus beschickbar ist. Am Ende der Fördervorrichtung ist eine Spulenabgabestelle angeordnet. Die Fördervorrichtungen können zwei übereinander angeordnete Transportbänder (14, 15) aufweisen, wobei an einem Ende der beiden Transportbänder eine Übergabevorrichtung zur Überführung der Kreuzspulen von einem Transportband (14) auf das andere Transportband (15) angeordnet ist. Die Fördervorrichtungen können auch eine Mehrzahl von Spulenkörben aufweisen, die in Längsrichtung der Maschine bewegbar geführt sind, wobei jeder Spulenkorb zwei übereinander angeordnete Ablagevorrichtungen für je eine Spule aufweist.

IPC 1-7

**B65H 67/06; D01H 9/18**

IPC 8 full level

**B65H 67/06** (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65H 67/064** (2013.01); **D01H 9/18** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)

[A] EP 0274626 A1 19880720 - PALITEX PROJECT CO GMBH [DE]

Cited by

CN117550284A; EP0532784A1; DE102006009398A1; DE4023221A1; EP0468198A1; JP2007051409A; EP1760174A3; EP0586722A1; US5473880A; WO2007036335A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0379600 A1 19900801; EP 0379600 B1 19930505; DE 58904285 D1 19930609**

DOCDB simple family (application)

**EP 89101042 A 19890121; DE 58904285 T 19890121**