

Title (en)

PROCESS FOR MANUFACTURING PARTICLE BOARDS AND SIMILAR, AND SUITABLE TWIN-BELT PRESSES.

Title (de)

VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON HOLZSPANPLATTEN U.DGL. UND ENTSPRECHENDE DOPPELBANDPRESSSEN.

Title (fr)

PROCEDE DE FABRICATION DE PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS ET SIMILAIRES ET PRESSES A DOUBLE BANDE POUR CE PROCEDE.

Publication

EP 0380527 A1 19900808 (DE)

Application

EP 88908151 A 19880930

Priority

DE 3734180 A 19871009

Abstract (en)

[origin: WO8903288A1] In a twin-belt press or similar, the pressure on the mat (10) entering the machine is increased rapidly, once the latter comes in contact with the heat-transmitting surfaces (1, 2), so that the high pressure causes the outer regions of the mat to harden before the heat penetrates to the interior of the mat (10). The quality of the surface of the board (P) is thereby enhanced. For this purpose, a nip (17) for example can be provided before the run-in gap (13).

Abstract (fr)

Avec une presse à double bande ou similaire, il se produit une augmentation très rapide de la pression exercée sur la natte (10) entrant dans la machine dès que cette natte vient en contact avec les surfaces de transfert de chaleur (1, 2), de telle sorte que les zones extérieures de la natte (10) durcissent sous l'effet de cette pression élevée alors que la chaleur n'a pas encore pénétré à l'intérieur de la natte (10). Il en résulte une amélioration de la qualité de surface du panneau (P). Dans ce but, on peut notamment prévoir un espace entre des cylindres (17) avant l'interstice d'entrée (13).

IPC 1-7

B27N 3/08; B27N 3/24

IPC 8 full level

B27N 3/02 (2006.01); **B27N 3/06** (2006.01); **B27N 3/08** (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01); **B27N 3/26** (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01)

IPC 8 main group level

B27N (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27N 3/08 (2013.01 - EP US); **B27N 3/24** (2013.01 - EP US); **B30B 5/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8903288A1

Cited by

DE4042531C3; EP2236258B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8903288 A1 19890420; AR 242737 A1 19930531; AT E73045 T1 19920315; AU 2480388 A 19890502; AU 608912 B2 19910418; BR 8807718 A 19901009; CA 1308010 C 19920929; CN 1013752 B 19910904; CN 1036724 A 19891101; CS 277188 B6 19921216; CS 666288 A3 19920513; DD 280065 A5 19900627; DE 3734180 A1 19890427; DE 3734180 C2 19980129; DE 3868938 D1 19920409; DK 163214 B 19920210; DK 163214 C 19920713; DK 86790 A 19900406; DK 86790 D0 19900406; EP 0380527 A1 19900808; EP 0380527 B1 19920304; ES 2010826 A6 19891201; FI 901784 A0 19900409; FI 96494 B 19960329; FI 96494 C 19960710; HU 205572 B 19920528; HU 885834 D0 19910729; HU T57121 A 19911128; IN 172224 B 19930508; JP 2513820 B2 19960703; JP H03502557 A 19910613; MX 170081 B 19930806; NO 172929 B 19930621; NO 172929 C 19930929; NO 901582 D0 19900406; NO 901582 L 19900406; PL 159876 B1 19930129; PL 275147 A1 19890502; RU 1831425 C 19930730; US 5112209 A 19920512; YU 186688 A 19910228

DOCDB simple family (application)

DE 8800602 W 19880930; AR 3121338 A 19880913; AT 88908151 T 19880930; AU 2480388 A 19880930; BR 8807718 A 19880930; CA 579568 A 19881007; CN 88108224 A 19881006; CS 666288 A 19881006; DD 32053988 A 19881006; DE 3734180 A 19871009; DE 3868938 T 19880930; DK 86790 A 19900406; EP 88908151 A 19880930; ES 8803061 A 19881007; FI 901784 A 19900409; HU 583488 A 19880930; IN 744MA1988 A 19881026; JP 50755388 A 19880930; MX 1335388 A 19881010; NO 901582 A 19900406; PL 27514788 A 19881007; SU 4743578 A 19900406; US 46630990 A 19900405; YU 186688 A 19881005