

Title (en)
Adaptator for the clamping of a supplementary tool.

Title (de)
Adapter zum Befestigen eines Zusatzwerkzeugs.

Title (fr)
Adaptateur pour la fixation d'un outil supplémentaire.

Publication
EP 0380974 A2 19900808 (DE)

Application
EP 90101008 A 19900118

Priority
DE 3902874 A 19890201

Abstract (en)
In order to provide an adaptor for the clamping of a supplementary tool, suitable for a standard fastening, on a grinding machine, the grinding spindle of which has a hollow spindle, with a mating flange firmly connected to it and a positive-locking piece, and also a draw spindle displaceable in the axial direction in the hollow spindle, the draw spindle containing a receptacle for a holding element which can be fixed and released manually, with which adaptor it is possible to clamp a supplementary tool suitable for a standard fastening, it is proposed that the adaptor have a bolt which carries the holding element at one end and the standard fastening at an opposite end, that a flange be mounted on the bolt, which flange can be shifted in the axial direction of the bolt relative to the latter from an assembly position into a locking position and vice versa, that the flange have a positive-locking mating piece which can be brought into engagement with the positive-locking piece, and that, by the flange located in the locking position, the bolt inserted into the grinding spindle be fixed in such a way that it cannot be rotated on the grinding spindle in the direction of a further arresting movement of the holding element in the receptacle. <IMAGE>

Abstract (de)
Um einen Adapter (10) zum Befestigen eines für eine Standardbefestigung geeigneten Zusatzwerkzeugs (18) an einer Schleifmaschine, deren Schleifspindel eine Hohlspindel mit einem fest mit dieser verbundenen Gegenflansch und einem Formschlußstück sowie eine in axialer Richtung in der Hohlspindel (16) verschiebbare Zugspindel (48) aufweist, wobei letztere eine Aufnahme für ein manuell fixier- und lösbares Halteelement umfaßt, zu schaffen, mit welchem ein Befestigen eines für eine Standardbefestigung geeigneten Zusatzwerkzeugs möglich ist, wird vorgeschlagen, daß der Adapter einen Bolzen aufweist, welcher an einem Ende das Halteelement und an einem entgegengesetzten Ende die Standardbefestigung trägt, daß an dem Bolzen ein Flansch (66) gelagert ist, welcher in axialer Richtung des Bolzens gegenüber diesem von einer Montagestellung in eine Sicherungsstellung und umgekehrt verstellbar ist, daß der Flansch ein mit dem Formschlußstück in Eingriff bringbares Formschlußgegenstück aufweist und daß durch den in der Sicherungsstellung stehenden Flansch der in die Schleifspindel eingesetzte Bolzen in Richtung einer weiteren Festlegebewegung des Halteelements in der Aufnahme unverdrehbar an der Schleifspindel fixiert ist.

IPC 1-7
B23Q 3/12; **B24B 23/02**; **B24B 45/00**

IPC 8 full level
B23Q 3/12 (2006.01); **B24B 23/02** (2006.01); **B24B 45/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B24B 23/02 (2013.01 - EP US); **B24B 45/006** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/9379** (2015.04 - EP US); **Y10T 279/16** (2015.01 - EP US)

Cited by
AU696295B3; GB2350084A; EP0521259A1; DE10061559A1; US7537065B2; EP1213107B2

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0380974 A2 19900808; **EP 0380974 A3 19901227**; **EP 0380974 B1 19931229**; **EP 0380974 B2 19970402**; DE 3902874 A1 19900809; DE 3902874 C2 19910110; DE 59003986 D1 19940210; US 5058909 A 19911022

DOCDB simple family (application)
EP 90101008 A 19900118; DE 3902874 A 19890201; DE 59003986 T 19900118; US 47012090 A 19900124