

Title (en)

Method for the transport of a set of at least two yarn bobbins to a twisting machine, and device for carrying out this method.

Title (de)

Verfahren zum Transport eines Spulenpaketes aus mindestens zwei Garnspulen zu einer Zwirnmaschine, sowie Einrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour transporter un ensemble d'au moins deux bobines de fil à un métier à retordre, et dispositif pour la mise en oeuvre de ce procédé.

Publication

EP 0381844 A1 19900816 (DE)

Application

EP 89123337 A 19891218

Priority

DE 3901771 A 19890121

Abstract (en)

A method for the transport of a set (1) of at least two yarn bobbins (1.1, 1.2) to a twisting machine and a device for carrying out the method. The yarn ends of the yarn bobbins are arranged inside the bobbin cores before the transport operation. The yarn bobbins (1.1, 1.2) are slipped onto a common tubular bobbin transport adaptor (2) which has at its upper end a gripping head (2.1) for attaching a bobbin gripper and/or the transport device of a conveyor system. The yarn ends F1 and F2 are then arranged inside the bobbin transport adaptor (2) and retained there during the entire transport operation until insertion into the spindle of the twisting machine. After the insertion of the bobbin set (1) into the spindle, a run-off head for the run-in of the yarns is attached to the bobbin transport adaptor and the yarn ends are guided through this run-off head into the spindle. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Transport eines Spulenpaketes (1) aus mindestens zwei Garnspulen (1.1, 1.2) zu einer Zwirnmaschine sowie eine Einrichtung zur Durchführung des Verfahrens. Die Fadenenden der Garnspulen werden vor dem Transportvorgang im Inneren der Spulenkerne angeordnet. Die Garnspulen (1.1, 1.2) werden auf einen gemeinsame rohrförmigen Spulentransportadapter (2) aufgesteckt, der an seinem oberen Ende einen Greifkopf (2.1) zum Ansetzen eines Spulengreifers und/oder der Transportvorrichtung eines Fördersystems aufweist. Dann werden die Fadenenden F1 und F2 im Inneren des Spulentransportadapters (2) angeordnet und dort während des gesamten Transportvorganges bis zum Einsetzen in die Spindel der Zwirnmaschine festgehalten. Nach dem Einsetzen des Spulenpaketes (1) in die Spindel wird auf den Spulentransportadapter ein Ablaufkopf für den Einlauf der Fäden aufgesetzt und die Fadenenden werden durch diesen Ablaufkopf in die Spindel geführt.

IPC 1-7

B65H 67/06; **D01H 1/18**; **D01H 7/86**; **D01H 9/18**

IPC 8 full level

B65H 67/06 (2006.01); **B65H 67/08** (2006.01); **D01H 1/18** (2006.01); **D01H 7/86** (2006.01); **D01H 9/04** (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 67/064 (2013.01); **B65H 67/065** (2013.01); **B65H 67/088** (2013.01); **D01H 1/18** (2013.01); **D01H 1/183** (2013.01); **D01H 7/86** (2013.01); **D01H 9/18** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 3811667 A1 19881027 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] GB 1131699 A 19681023 - PALITEX PROJECT CO GMBH
- [A] DE 3802900 A1 19880811 - MURATA MACHINERY LTD [JP]

Cited by

EP0533966A1; EP1134312A1; US9784076B2; US6663033B2; WO0073191A3; TWI825337B

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0381844 A1 19900816; **EP 0381844 B1 19940629**; DE 3901771 A1 19900802; DE 58907984 D1 19940804; JP H02229230 A 19900912

DOCDB simple family (application)

EP 89123337 A 19891218; DE 3901771 A 19890121; DE 58907984 T 19891218; JP 853090 A 19900119