

Title (en)

Forging machine for the continuous forging of strand material, in particular continuously cast slabs.

Title (de)

Schmiedemaschine zum Durchlaufschmieden strangförmigen Gutes, insbesondere stranggegossener Brammen.

Title (fr)

Machine de forgeage pour le forgeage continu de matériau en forme de boudin, notamment de brames provenant de la coulée continue.

Publication

EP 0381919 A2 19900816 (DE)

Application

EP 89890322 A 19891218

Priority

AT 24589 A 19890207

Abstract (en)

A forging machine (1) for the continuous forging of strand material, in particular continuously cast slabs (S), has a pair of opposed, cooperating forging hammers (2) which are equipped with tools on their front faces, can be driven via eccentric shafts (4) lying transversely to the feed direction and, in addition to the reciprocating motion, oscillate in the feed direction. In order to achieve a low-cost construction and in order to be able to influence the oscillation behaviour of the forging hammers (2) within wide limits, the forging hammers (2) each have a swing arm (7) which is radial to the eccentric shaft (4) and the motion of which can be controlled by a guide (9) provided in the region of its free end. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Schmiedemaschine (1) zum Durchlaufschmieden strangförmigen Gutes, insbesondere stranggegossener Brammen (S), besitzt ein Paar gegengleich zusammenwirkende, stirnseitig werkzeugbestückte Schmiedehämmer (2), die über quer zur Durchlaufrichtung liegende Exzenterwellen (4) antreibbar sind und zusätzlich zur Hubbewegung in Durchlaufrichtung schwingen. Um eine aufwandsarme Konstruktion zu erreichen und das Schwingverhalten der Schmiedehämmer (2) innerhalb weiter Grenzen beeinflussen zu können, weisen die Schmiedehämmer (2) jeweils einen zur Exzenterwelle (4) radialen Schwingarm (7) auf, dessen Bewegung durch eine im Bereich seines freien Endes vorgesehene Führung (9) steuerbar ist.

IPC 1-7

B21J 7/14

IPC 8 full level

B21B 1/02 (2006.01); **B21B 15/00** (2006.01); **B21J 7/00** (2006.01); **B21J 7/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 15/0035 (2013.01); **B21J 1/04** (2013.01); **B21J 7/14** (2013.01)

Cited by

CN113020514A; EP1676650A1; EP1473094A3; US7618696B2; US7163522B1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0381919 A2 19900816; **EP 0381919 A3 19910320**; AT 390902 B 19900725; AT A24589 A 19900115; JP H02247003 A 19901002

DOCDB simple family (application)

EP 89890322 A 19891218; AT 24589 A 19890207; JP 2589690 A 19900205