

Title (en)

Round container for transportation in the empty state, and method of manufacture.

Title (de)

Für den Versand in leerem Zustand vorgesehene Runddose und Verfahren zu ihrer Herstellung.

Title (fr)

Boîte circulaire destinée à être expédiée vide et son procédé de fabrication.

Publication

EP 0381978 A2 19900816 (DE)

Application

EP 90101180 A 19900122

Priority

DE 3903980 A 19890210

Abstract (en)

[origin: CA2008896A1] ROUND CONTAINER INTENDED FOR DISPATCH IN THE EMPTY STATE AND METHOD OF MAKING SAME A round container which is intended for dispatch in the empty state possesses a side wall and at least one closure wall, sealingly and firmly inset into the side wall at an angle to it, which closure wall is for example a base. The side wall consists at least partly of a transparent sheet part having a thickness of 130 to 500 .mu.m. To enable a part of the side wall to be printed in an appealing form and the intrinsic stiffness of the round container to be improved in spite of the viewing facility provided, the edge of the side wall towards the closure wall is formed, around the periphery, at least partly as cardboard part from a cardboard material having a weight per unit area of at least 150 g/m², sheet part and cardboard part not overlapping each other in a partial region serving as viewing opening. Furthermore, the transparent sheet part extends, at at least a portion of the periphery, as far as the edge of the side wall remote from the closure wall and is of a single-layer, hard transparent sheet, preferably free of plasticizer or having low plasticizer content, which possesses the aforementioned thickness of 130 to 500 .mu.m and, finally, the transparent sheet part and the cardboard part overlap each other at the edge of the viewing opening within the side wall and are firmly connected together in the overlap zone.

Abstract (de)

Eine Runddose, die für den Versand in leerem Zustand vorgesehen ist, besitzt eine Mantelwand (3) und mindestens eine unter einem Winkel zur Mantelwand dicht und fest in die Mantelwand eingesetzte Verschlusswand, die beispielsweise der Boden (4) ist. Die Mantelwand besteht dabei mindestens teilweise aus einem transparenten Folienteil (8) mit einer Dicke von 130 bis 500 µm. Um dabei einen Teil der Mantelwand in ansprechender Form bedrucken zu können und die Eigensteifigkeit der Runddose trotz der vorhandenen Einblickmöglichkeit zu verbessern, ist der der Verschlusswand zugekehrte Rand (15) der Mantelwand (3) auf dem Umfang mindestens teilweise als Kartonteil (7) aus einem Kartonmaterial mit einem Flächengewicht von mindestens 150 g/ m² ausgebildet, wobei Folienteil und Kartonteil sich in einem als Einblicköffnung dienenden Teilbereich (10) nicht überlappen. Ferner erstreckt sich der transparente Folienteil auf mindestens einem Teil des Umfangs bis zu dem der Verschlusswand abgekehrten Rand (13) der Mantelwand (3) und besteht aus einer einlagigen harten, vorzugsweise weichmacherfreien oder weichmacherarmen Klarsichtfolie, die die besagte Dicke von 130 bis 500 µm aufweist, und schließlich überlappen sich der transparente Folienteil und der Kartonteil am Rand der Einblicköffnung innerhalb der Mantelwand (3), und sie sind im Überlappungsbereich (9) fest miteinander verbunden.

IPC 1-7

B65D 25/54

IPC 8 full level

B65D 3/22 (2006.01); **B31B 50/59** (2017.01); **B65D 3/28** (2006.01); **B65D 25/54** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 25/54 (2013.01 - EP US); **Y10S 493/905** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0381978 A2 19900816; **EP 0381978 A3 19910313**; AU 4894390 A 19900816; AU 622974 B2 19920430; CA 2008896 A1 19900810; DD 291966 A5 19910718; DE 3903980 A1 19900816; DE 3903980 C2 19910919; GB 2229696 A 19901003; GB 2229696 B 19930714; GB 9002825 D0 19900404; IE 900253 L 19900810; JP H02233350 A 19900914; PT 93113 A 19900831; US 5031826 A 19910716; US 5083994 A 19920128

DOCDB simple family (application)

EP 90101180 A 19900122; AU 4894390 A 19900131; CA 2008896 A 19900130; DD 33773890 A 19900209; DE 3903980 A 19890210; GB 9002825 A 19900208; IE 25390 A 19900123; JP 3127890 A 19900209; PT 9311390 A 19900209; US 47865190 A 19900209; US 70659091 A 19910528