

Title (en)

Piecing method and apparatus for an open end spinning machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Anspinnen einer Offenend-Spinnvorrichtung.

Title (fr)

Procédé et dispositif de rattaché pour un métier à filer à bout libre.

Publication

**EP 0381995 A2 19900816 (DE)**

Application

**EP 90101375 A 19900124**

Priority

DE 3903782 A 19890209

Abstract (en)

For piecing on an open-end spinning machine (11), a fibre feed device (110) is switched on and the fibre stream produced thereby is deflected on its way between the fibre feed device (110) and fibre collecting surface (136) and guided away until the actual joining operation is initiated by the return of the yarn (20). Then, in synchronism with this return of the yarn (20), the fibre stream is deflected once again and fed to the fibre collecting surface (136), before the fibre stream occurring as a result of the switch-on of the fibre feed device (110) has reached its full intensity. For carrying out this method there are control means (40) which act on the device (46) for deflecting the fibre stream, in such a way that the fibre stream reaches the fibre collecting surface (136) as a function of the yarn return, before this fibre stream has reached its full operating intensity after the fibre feed device (110) has been switched on. <IMAGE>

Abstract (de)

Zum Anspinnen einer Offenend-Spinnvorrichtung (11) wird eine Faserspeisevorrichtung (110) eingeschaltet und der hierdurch erzeugte Faserstrom auf seinem Weg zwischen Faserspeisevorrichtung (110) und Fasersammelfläche (136) abgelenkt und solange abgeführt, bis der eigentliche Ansetzvorgang durch Rücklieferung des Fadens (20) eingeleitet wird. Sodann wird in Abstimmung mit dieser Rücklieferung des Fadens (20) der Faserstrom erneut umgelenkt und der Fasersammelfläche (136) zugeführt, bevor der durch das Einschalten der Faserspeisevorrichtung (110) einsetzende Faserstrom seine volle Stärke erreicht hat. Zur Durchführung dieses Verfahrens sind Steuermittel (40) vorgesehen, die auf die Einrichtung (46) zum Umlenken des Faserstroms derart einwirken, daß der Faserstrom in Abhängigkeit der Fadenrücklieferung die Fasersammelfläche (136) erreicht, bevor dieser Faserstrom nach dem Einschalten der Faserspeisevorrichtung (110) seine volle Betriebsstärke erreicht hat.

IPC 1-7

**D01H 4/50**

IPC 8 full level

**D01H 4/48** (2006.01); **D01H 4/50** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D01H 4/50** (2013.01)

Cited by

DE3441677A1; DE102016109682A1; EP3255183A1; US8061116B2; EP0392482A2; WO2007065506A1; EP3255183B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0381995 A2 19900816; EP 0381995 A3 19910109; EP 0381995 B1 19941019;** BR 9000575 A 19910115; CN 1045610 A 19900926; CS 9000652 A2 19910716; CZ 284503 B6 19981216; DE 3903782 A1 19900823; DE 3903782 C2 19940224; DE 59007471 D1 19941124; JP 2888897 B2 19990510; JP H038819 A 19910116

DOCDB simple family (application)

**EP 90101375 A 19900124;** BR 9000575 A 19900208; CN 90101464 A 19900209; CS 65290 A 19900209; DE 3903782 A 19890209; DE 59007471 T 19900124; JP 2858990 A 19900209