

Title (en)

Apparatus for smoothing and thickening wooden work pieces of any size, particularly short and thin pieces.

Title (de)

Maschine zur Flächen- und Dickenbearbeitung von Holzwerkstücken beliebiger Abmessungen, insbesondere von kurzen und dünnen Werkstücken.

Title (fr)

Dispositif pour dégauchir et réduire l'épaisseur de pièces de bois d'une taille quelconque, en particulier des pièces minces et courtes.

Publication

EP 0382877 A2 19900822 (DE)

Application

EP 89107383 A 19890424

Priority

YU 37489 A 19890217

Abstract (en)

[origin: US4964446A] The invention relates to a machine for surface and thickness working of wood workpieces of any dimensions, in particular short and thin workpieces without rigid clamping of the workpiece, consisting of a machine housing, a movable working table, a two-part baseplate with circular cutout into which a face of a milling head provided with fixed and exchangeable cutting edges is inserted. In the head, there is a guide insert. An upper guide strip is disposed in exactly the same plane as the cutting edge apex on the milling head and also in the same plane as a stationary portion of the baseplate. At least two working spindles, set at predetermined angles, are provided. The workpiece slides on the two-part baseplate guided by two flank guide rails and an upper guide strip forming together a movement channel for the workpiece.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zur Flächen- und Dickenbearbeitung von Holzwerkstücken beliebiger Abmessungen, insbesondere kurzer und dünner Werkstücke ohne steife Einspannung des Werkstückes, bestehend aus einem Maschinengehäuse 8, einem beweglichen Arbeitstisch 6, einer zweiteiligen Grundplatte mit Kreisausschnitt 4, 4', in der ein Stirn(zylinder)fräskopf 1 mit fixierten und auswechselbaren Schneiden 1' eingesetzt ist. Im Kopf 1 befindet sich ein Führungseinsatz 9; die obere Führungsleiste befindet sich in genau der gleichen Ebene wie die Schneidenseitel 1' auf dem Fräskopf 1 und auch genau der gleichen Ebene wie die Gleitplatte 4'. Die Vorrichtung umfaßt weiterhin zwei Arbeitsspindeln I, II, oder auch mehrere unter bestimmten Winkeln angestellte Arbeitsspindeln. Das Werkstück 11 gleitet auf der zweiteiligen Gleitplatte 4, 4'. Zwei das Werkstück kontaktierende Flankenführungsleisten 5, 10 und eine obere Führungsleiste 7 bilden zusammen einen Bewegungskanal für das Werkstück 11.

IPC 1-7

B27C 1/04

IPC 8 full level

B27C 9/04 (2006.01); **B27C 1/00** (2006.01); **B27C 1/04** (2006.01); **B27G 13/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27C 1/005 (2013.01 - EP US); **B27C 1/04** (2013.01 - EP US); **Y10T 409/3042** (2015.01 - EP US)

Cited by

CN112692927A; AT14605U1; EP0904903A3

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0382877 A2 19900822; **EP 0382877 A3 19910724**; **EP 0382877 B1 19940112**; AT E100017 T1 19940115; DE 58906711 D1 19940224; ES 2050179 T3 19940516; JP H0367601 A 19910322; US 4964446 A 19901023; YU 37489 A 19931020

DOCDB simple family (application)

EP 89107383 A 19890424; AT 89107383 T 19890424; DE 58906711 T 19890424; ES 89107383 T 19890424; JP 19701689 A 19890731; US 40863089 A 19890918; YU 37489 A 19890217