

Title (en)

Method and apparatus for supplying given quantities of fibre flock.

Title (de)

Dosierverfahren und -vorrichtung zur Abgabe vorgegebbarer Mengen von Faserflocken.

Title (fr)

Procédé et appareil pour alimenter les flocons de fibres en quantité donnée.

Publication

**EP 0383246 A2 19900822 (DE)**

Application

**EP 90102745 A 19900212**

Priority

- DE 3904390 A 19890214
- DE 3913997 A 19890427

Abstract (en)

[origin: JPH03820A] PURPOSE: To easily improve the metering accuracy of the dispensing amount of fiber flock by using a pair of feed rollers forced with a prescribed load in the approaching direction and separable by the pressure of the fiber flock and adjusting the rotational speed of at least one of the rollers in a specific state. CONSTITUTION: A feed roller 20 is pressed toward a feed roller 18 with a pre-loading apparatus 76 and the rotational speed of the roller is adjusted so as to keep the product ( $n \times x$ ) to a constant level at least on an average, wherein ( $x$ ) is the gap between the roller 18 and the roller 20 separated by the pressure of a fiber flock 60 and ( $n$ ) is the rotational speed of at least one of both rollers.

Abstract (de)

Ein Dosierverfahren bzw. eine Dosiervorrichtung zur Abgabe vorgegebbarer Mengen von Faserflocken pro Zeiteinheit mittels zweier am unteren Ende eines Flockenschachtes (14, 14.1, 14.2) angeordneter, in entgegengesetzten Richtungen drehbarer, zwischen sich einen Forderspalt bildender Speisewalzen (18, 20; 18.1, 18.2, 170, 1172), wobei vorzugsweise eine Öffnerwalze (22; 22.1, 180) unterhalb der Speisewalzen angeordnet ist, zeichnet sich dadurch aus, daß wenigstens eine der Speisewalzen in Richtung der anderen Speisewalze (18; 20.1; 170) vorgespannt und von dieser unter dem Flockendruck wegbewegbar ist, daß der Abstand ( $x$ ) zwischen den beiden Speisewalzen oder ein diesem proportionaler Wert gemessen wird und daß die Drehzahl wenigstens einer der Speisewalzen so geregelt wird, daß das Produkt ( $n \cdot x$ ) der Drehzahl und des Abstandes zumindest im Mittel konstant bleibt.

IPC 1-7

**D01G 13/00**; **D01G 23/04**

IPC 8 full level

**D01G 13/00** (2006.01); **D01G 23/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01G 13/00** (2013.01 - EP US); **D01G 23/04** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN103741268A; EP0470577A1; US5257438A; DE19630018A1; EP2481551A1; CN111945256A; DE102007014694A1; DE102005040399A1; DE102007014694B4; US11649568B2; US6611994B2; EP3699334A1; WO2014008917A1; WO2007022658A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0383246 A2 19900822**; **EP 0383246 A3 19900905**; **EP 0383246 B1 19940928**; **EP 0383246 B2 20020515**; CN 1024821 C 19940601; CN 1045609 A 19900926; DE 3913997 A1 19900823; DE 59007294 D1 19941103; JP 2776941 B2 19980716; JP H03820 A 19910107; RU 2050424 C1 19951220; US 5121523 A 19920616

DOCDB simple family (application)

**EP 90102745 A 19900212**; CN 90101432 A 19900213; DE 3913997 A 19890427; DE 59007294 T 19900212; JP 3165890 A 19900214; SU 4743227 A 19900213; US 48012390 A 19900214