

Title (en)
Interlacing jet for interlacing multifilament yarns.

Title (de)
Verwirbelungsdüse zum Verwirbeln von Multifilament garnen.

Title (fr)
Buse d'entrelacement pour entrelacer des fils multifilament.

Publication
EP 0383722 A2 19900822 (DE)

Application
EP 90810076 A 19900205

Priority
CH 53089 A 19890215

Abstract (en)
The interlacing jet has a continuous yarn channel (3.1), into which open laterally an air feed bore (5) and a threading slit (4). The wall of the yarn channel (3.1) contains two cylindrical, for example circular-cylindrical wall portions, namely a baffle-wall portion (6.1) located opposite the air feed bore (5) and a nozzle-wall portion (9.1) adjacent to the air feed bore (5). The threading slit (4) opens out between the baffle-wall portion (6.1) and the nozzle-wall portion (9.1). The tangential plane (T) to the baffle-wall portion (6.1) at the edge (7) of the mouth of the threading slit (4) passes through the nozzle-wall portion (9.1). This ensures that the part of the airstream coming out of the air feed bore (5) and being deflected by the baffle-wall portion (6.1) towards the mouth edge (7) of the threading slit (4) and then leaving the baffle-wall portion (6.1) in the direction of the tangential plane (T) does not enter the threading slit (4). This reduces the danger of damage to filaments and filament bundles, since these are not blown into the threading slit (4). <IMAGE>

Abstract (de)
Die Verwirbelungsdüse besitzt einen durchgehenden Garnkanal (3.1), in welchen eine Luftzufuhrbohrung (5) und ein Einfädelschlitz (4) seitlich einmünden. Die Wand des Garnkanals (3.1) enthält zwei zylindrische, z.B. kreiszylindrische, Wandabschnitte, nämlich einen der Luftzufuhrbohrung (5) gegenüberliegenden Prallwandabschnitt (6.1) und einen der Luftzufuhrbohrung (5) benachbarten Düsenwandabschnitt (9.1). Der Einfädelschlitz (4) mündet zwischen dem Prallwandabschnitt (6.1) und dem Düsenwandabschnitt (9.1). Die Tangentialebene (T) an den Prallwandabschnitt (6.1) beim Rand (7) der Mündung des Einfädelschlitzes (4) geht durch den Düsenwandabschnitt (9.1). Damit wird erreicht, dass der Teil des aus der Luftzufuhrbohrung (5) austretenden Luftstroms, der vom Prallwandabschnitt (6.1) zum Mündungsrand (7) des Einfädelschlitzes (4) hin abgelenkt wird und dann den Prallwandabschnitt (6.1) in Richtung der Tangentialebene (T) verlässt, nicht in den Einfädelschlitz (4) eintritt. Dadurch ist die Gefahr der Verletzung von Filamenten und Filamentbündeln verringert, da diese nicht in den Einfädelschlitz (4) hineingeblasen werden.

IPC 1-7
D02J 1/08

IPC 8 full level
D02J 1/00 (2006.01); **D01D 10/00** (2006.01); **D02J 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B05B 1/00 (2013.01 - KR); **B41J 1/24** (2013.01 - KR); **D02J 1/08** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0465407A1; DE102008008516A1; DE102008008516B4

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0383722 A2 19900822; EP 0383722 A3 19901205; EP 0383722 B1 19930804; CH 676559 A5 19910215; DE 59002133 D1 19930909; JP H02234938 A 19900918; KR 900012684 A 19900901; US 5010631 A 19910430

DOCDB simple family (application)
EP 90810076 A 19900205; CH 53089 A 19890215; DE 59002133 T 19900205; JP 2978290 A 19900213; KR 900001059 A 19900131; US 47583590 A 19900206