

Title (en)

METHOD AND CASSETTE FOR ABRASIVE MACHINING OF THE SURFACE OF PARTS.

Title (de)

VERFAHREN UND KASSETTE ZUR SCHLEIFBEARBEITUNG DER OBERFLÄCHE EINES WERKSTÜCKES.

Title (fr)

PROCEDE ET CASSETTE D'USINAGE PAR ABRASION DE LA SURFACE DE PIECES.

Publication

EP 0383910 A1 19900829 (DE)

Application

EP 88904709 A 19880217

Priority

SU 8800039 W 19880217

Abstract (en)

Method of abrasive machining of the surface of parts (10) placed in the casing (4) involving creation of a pressure of the abrasive instrument (15) against the parts (10) being machined and bringing about their mutual movements while additionally providing for the permanent contact between the abrasive instrument (15) and the casing (4), and damping the latter's movements in the direction of the base (1), the maximum value of movements of the casing (4) in relation to the base being equal to or larger than the nominal thickness of the parts (10) being machined. A cassette for implementation of the method comprising a casing (4) with housings (9), and a base (1), between which is placed at least one, preliminarily compressed elastic element (5). The cassette is provided with limiters of movement of the casing (4) in the direction of release of the elastic element (5), the depth of the housings (9) being smaller than or equal to the value of equidistant elongation of the casing (4) from the plane of the base (1).

Abstract (fr)

Procédé d'usinage par abrasion la surface de pièces (10) placées dans le logement (4), dans lequel on crée une pression pour appliquer l'instrument abrasif (15) contre les pièces (10) à usiner et qui consiste à réaliser leurs mouvements réciproques tout en assurant, en plus, un contact permanent entre l'instrument abrasif (15) et le logement (4), et à atténuer les mouvements de ce dernier dans la direction de la base (1), la valeur maximale des mouvements du logement (4) par rapport à la base étant égale ou supérieure à l'épaisseur nominale des pièces (10) à usiner. On décrit également une cassette pour la mise en oeuvre du procédé, comportant un logement (4) avec des boîtiers (9), ainsi qu'une base (1) entre lesquels on place au moins un élément élastique (5) précomprimé. La cassette est pourvue d'éléments de limitation du mouvement du logement (4) dans le sens de la détente de l'élément élastique (5), la profondeur du boîtier (9) étant inférieure ou égale à la valeur de l'allongement équidistant du logement (4) depuis le plan de la base (1).

IPC 1-7

B24B 7/16; **B24B 11/00**; **B24B 37/04**

IPC 8 full level

B24B 7/16 (2006.01); **B24B 11/00** (2006.01); **B24B 13/005** (2006.01); **B24B 37/30** (2012.01)

CPC (source: EP)

B24B 7/16 (2013.01); **B24B 11/00** (2013.01); **B24B 37/30** (2013.01)

Cited by

EP0548846A1; US5527209A; US5443416A; US6231428B1; US6309290B1; US6350346B1; US6368189B1; US7029382B2; US7311586B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8907508 A1 19890824; EP 0383910 A1 19900829; EP 0383910 A4 19910417; JP H02503174 A 19901004

DOCDB simple family (application)

SU 8800039 W 19880217; EP 88904709 A 19880217; JP 50420488 A 19880217