

Title (en)

Two-for-one twister.

Title (de)

Doppeldraht-Zwirmmaschine.

Title (fr)

Métier à retordre à double torsion.

Publication

**EP 0383960 A1 19900829 (DE)**

Application

**EP 89102813 A 19890218**

Priority

EP 89102813 A 19890218

Abstract (en)

Double-wire twister, the twisting spindles of which each have a pneumatic threading device which is arranged in the region of the spindle axis and by means of which the yarn (F1, F2) is sucked up by means of an injector effect and is injected upwards through the interspace between the bobbin can (3) and balloon limiter (8) by means of the compressed-air jet. For intercepting and positioning the yarn (F1, F2) there is a yarn catching ring (9) which is attached onto the upper annular gap (8.1) of the interspace between the bobbin can (3) and balloon limiter (8) and which has inside it a closed annular channel (10) of a cross-section (11) which is open towards the annular gap (8.1) and connected to a vacuum source via a connection piece (12) guided radially outwards. By means of the vacuum, the yarn (F1, F2) is guided into the annular channel (10) and is then conveyed further to the connection piece (12) where it is finally positioned. <IMAGE>

Abstract (de)

Doppeldraht-Zwirmmaschine, deren Zwirrspindeln jeweils eine im Bereich der Spindelachse angeordnete pneumatische Einfädelvorrichtung aufweisen, durch welche der Faden (F1, F2) mittels Injektorwirkung angesaugt und mittels des Druckluftstrahls nach oben durch den Zwischenraum zwischen Spulentopf (3) und Ballonbegrenzer (8) ausgestoßen wird. Zum Auffangen und Positionieren des Fadens (F1, F2) dient ein auf den oberen Ringspalt (8.1) des Zwischenraums zwischen Spulentopf (3) und Ballonbegrenzer (8) aufgesetzter Fadenfangring (9), der in seinem Inneren einen geschlossenen Ringkanal (10) mit zum Ringspalt (8.1) hin offenem Querschnitt (11) aufweist, welcher über einen radial nach außen geführten Anschlußstutzen (12) mit einer Unterdruckquelle verbunden ist. Durch den Unterdruck wird der Faden (F1, F2) in den Ringkanal (10) geführt und dann bis zum Anschlußstutzen (12) weitergeleitet, wo er schließlich positioniert ist.

IPC 1-7

**D01H 15/00**

IPC 8 full level

**D01H 7/86** (2006.01); **D01H 15/007** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 15/007** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

Nichts ermittelt

Cited by

EP0519539A1; EP0528464A1; US5291729A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0383960 A1 19900829**; **EP 0383960 B1 19930107**; DE 58903236 D1 19930218; JP H02242935 A 19900927; US 4998405 A 19910312

DOCDB simple family (application)

**EP 89102813 A 19890218**; DE 58903236 T 19890218; JP 2730090 A 19900208; US 46704990 A 19900118