

Title (en)
Machine for producing ply-twisted yarns.

Title (de)
Maschine zur Herstellung von kablierten Zwirnen.

Title (fr)
Machine permettant la réalisation de fils cablés.

Publication
EP 0384092 A1 19900829 (FR)

Application
EP 89420469 A 19891128

Priority
FR 8900981 A 19890123

Abstract (en)
Improved machine making it possible to carry out the continuous ply-twisting of yarns, of the type comprising a specific number of work stations arranged on either side of a common supporting stand, each work station comprising an assembly similar to a double-twist unwinding spindle, making it possible to join by twisting two elementary yarns (1,2) coming from two supply sources (3,4), and means (9) for winding the ply-twisted yarn (8) obtained. It is characterised in that: - the supporting stand of the work station is designed in such a way that the two faces of the machine (D,G) are spaced from one another, so as to define between them a zone (11) allowing the passage of two superposed conveyor assemblies (17,18), one (18) serving for ensuring the discharge of the reels (9) of ply-twisted yarn formed, and the other (17) for bringing supply reels to each station from a fixed-station supply located at the end of the machine; - the two reels (3,4) for the elementary yarns (1,2) are arranged side by side in the lower part of the supporting stand. <IMAGE>

Abstract (fr)
Machine perfectionnée permettant le câblage de fils en continu, du type comportant un nombre déterminé de positions de travail disposées de part et d'autre d'un bâti support commun, chaque position de travail comportant un ensemble analogue à une broche double torsion dévideuse, permettant de réunir par torsion deux fils élémentaires (1,2) provenant de deux sources d'alimentation (3,4), ainsi que des moyens de renvidage (9) du fil câblé (8) obtenu. Elle se caractérise en ce que : - le bâti support des positions de travail est conçu de telle sorte que les deux faces de la machine (D,G) soient espacées l'une de l'autre, de manière à définir entre elles une zone (11) permettant le passage de deux ensembles transporteurs superposés (17,18), l'un (18), servant à assurer l'évacuation des bobines (9) du câblé formé, l'autre (17) à amener à chaque poste des bobines alimentaires et ce, à partir d'une alimentation à poste fixe prévue en extrémité de la machine ; - les deux bobines (3,4) pour les fils élémentaires (1,2) sont disposées côte à côte à la partie inférieure du bâti support.

IPC 1-7
B65H 67/06; **D01H 1/16**; **D01H 9/00**; **D01H 9/18**

IPC 8 full level
D01H 7/02 (2006.01); **B65H 67/06** (2006.01); **D01H 1/16** (2006.01); **D01H 7/88** (2006.01); **D01H 9/00** (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 67/064 (2013.01); **D01H 1/166** (2013.01); **D01H 9/005** (2013.01); **D01H 9/18** (2013.01); **D02G 3/285** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 3244015 A1 19840530 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [A] EP 0274626 A1 19880720 - PALITEX PROJECT CO GMBH [DE]
• [A] DE 3518820 A1 19851212 - VYZK USTAV BAVLNARSKY [CS]
• [A] DE 2455892 A1 19750612 - DAIWA SPINNING CO LTD [JP], et al

Cited by
DE102011113883B4; ES2059226A2; EP1760174A3; WO02077339A1; EP2573222A2; DE102011113883A1; US8650848B2

Designated contracting state (EPC)
BE DE ES GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0384092 A1 19900829; **EP 0384092 B1 19921230**; DE 68904185 D1 19930211; DE 68904185 T2 19930429; FR 2642092 A1 19900727; FR 2642092 B1 19910315; JP H02234928 A 19900918

DOCDB simple family (application)
EP 89420469 A 19891128; DE 68904185 T 19891128; FR 8900981 A 19890123; JP 1240290 A 19900122