

Title (en)

Method and device for winding a web.

Title (de)

Vorrichtung zum Aufwickeln von Materialbahnen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour enruler une bande.

Publication

EP 0384114 A2 19900829 (DE)

Application

EP 90100751 A 19900115

Priority

DE 3905322 A 19890221

Abstract (en)

A winding device for winding material webs is provided with two mutually aligned holding mandrels (11, 27) which are mounted rotatably in carriers and can be adjusted relative to one another in their axial spacing. Of the holding mandrels (11, 27), between which winding tubes (12) are capable of being clamped, one holding mandrel (11) is provided with a drive (5-9), whereas the other is mounted in a freely rotatable manner on an axially displaceable journal (26), which can be moved between its position for clamping in the winding tubes (12) and its withdrawn release position for the removal and insertion of the winding tubes (12). A pressing roller (28) can be placed against the winding tube (12) held between the holding mandrels (11, 27). To make it possible, without changing the pressing roller (28), also to wind winding tubes (12) of smaller diameter which are clamped in between winding mandrels (11, 27) brought closer together, the freely rotatable holding mandrel (27) is mounted in an offset manner in the direction of the pressing roller (28) on a carrying piece (25) connected to the displaceable journal (26), eccentrically with respect to the journal (26). <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Wickleinrichtung zum Aufwickeln von Materialbahnen ist mit zwei miteinander fluchtenden Haltedornen (11, 27) versehen, die in Trägern drehbar gelagert und in ihrem axialen Abstand relativ zueinander verstellbar sind. Von den Haltedornen (11, 27), zwischen denen Wickelhülsen (12) eingespannt sind, ist ein Haltedorn (11) mit einem Antrieb (5-9) versehen, während der andere frei drehbar auf einem axial verschiebblichen Zapfen (26) gelagert ist, der zwischen seiner die Wickelhülsen (12) eingespannenden Spannstellung und seiner zurückgefahrenen Freigabestellung zum Entnehmen und Einlegen der Wickelhülsen (12) verfahrbar ist. An die zwischen den Haltedornen (11, 27) gehaltene Wickelhülse (12) ist eine Andrückwalze (28) anstellbar. Um ohne Austausch der Andrückwalze (28) auch zwischen enger zusammengerückte Wickeldorne (11, 27) eingespannte Wickelhülsen (12) geringeren Durchmessers wickeln zu können, ist der frei drehbare Haltedorn (27) an einem mit dem verschiebblichen Zapfen (16) verbundenen Tragstück (25) in Richtung auf die Andrückwalze (28) versetzt exzentrisch zu dem Zapfen (16) gelagert.

IPC 1-7

B65H 18/06

IPC 8 full level

B65H 18/02 (2006.01); **B65H 18/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 18/0212 (2020.08 - EP US); **B65H 18/06** (2013.01 - EP); **B65H 2301/41346** (2013.01 - EP)

Cited by

EP0867757A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0384114 A2 19900829; EP 0384114 A3 19901031; EP 0384114 B1 19930616; DE 3905322 A1 19900823; DE 59001737 D1 19930722;
ES 2041046 T3 19931101

DOCDB simple family (application)

EP 90100751 A 19900115; DE 3905322 A 19890221; DE 59001737 T 19900115; ES 90100751 T 19900115