

Title (en)

Automatic device for the stepwise treatment of a web of flat material.

Title (de)

Automatisch gesteuerte Vorrichtung für die abschnittsweise Behandlung einer Bahn aus Flachmaterial.

Title (fr)

Dispositif automatique pour le traitement pas à pas d'une bande de matériau plat.

Publication

EP 0384136 A2 19900829 (DE)

Application

EP 90101304 A 19900123

Priority

DE 3905192 A 19890221

Abstract (en)

This device is intended for the stepwise treatment of a web (60) of flat material which is spread out over the bearing surface of a work table (1) and comprises a carriage (20) which can be moved back and forth in a controlled manner over the bearing surface of the work table (1) in the direction of the longitudinal extent of the web (60), on which carriage is arranged a head which can be moved back and forth in a controlled manner transversely with respect to the longitudinal extent of the web (60) and is intended for receiving a tool. The device additionally comprises a transport carriage (30) which is provided with a holding arrangement for engagement with the web, and which can be moved back and forth between an engagement position and a release position. The transport carriage (30) can be used to displace the web (60) of flat material in a defined manner with respect to the work table (1). <IMAGE>

Abstract (de)

Eine automatisch gesteuerte Vorrichtung für die abschnittsweise Behandlung einer Bahn (60) aus Flachmaterial, das auf der Auflagefläche eines Arbeitstisches (1) ausgebreitet wird, und die einen in Richtung der Längserstreckung der Bahn (60) über die Auflagefläche des Arbeitstisches (1) gesteuert hin- und herbewegbaren Schlitten (20) aufweist, an dem ein quer zur Längserstreckung der Bahn (60) gesteuert hin- und herbewegbarer Kopf zur Aufnahme eines Werkzeugs angeordnet ist, weist zusätzlich einen Transportschlitten (30) auf, der mit einer Halteanordnung für den Eingriff mit der Bahn versehen ist und der zwischen einer Eingriffsstellung und einer Freigabstellung hin- und herbewegbar ist. Mit Hilfe des Transportschlittens (30) kann die Bahn (60) aus Flachmaterial in definierter Weise bezüglich des Arbeitstisches (1) verlagert werden.

IPC 1-7

B65H 20/18

IPC 8 full level

B65H 20/18 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 20/18 (2013.01); **B65H 2406/35** (2013.01)

Cited by

FR2787098A1; FR2789667A1; WO0035794A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0384136 A2 19900829; **EP 0384136 A3 19910116**; DE 3905192 A1 19900830

DOCDB simple family (application)

EP 90101304 A 19900123; DE 3905192 A 19890221