

Title (en)

Cutting installation for cutting out blanks from web material.

Title (de)

Schneidanlage zum Ausschneiden von Zuschnitten aus Bandmaterial.

Title (fr)

Installation de coupe pour découper des flans dans des pièces découpées de matière en ruban.

Publication

EP 0384914 A1 19900829 (DE)

Application

EP 90890042 A 19900220

Priority

AT 38189 A 19890221

Abstract (en)

[origin: US5080297A] A cutting installation for cutting out blanks from a sheet material band comprises a cutting table comprising a conveyor band forming a working surface and operable to move in a conveying direction, and a source of low pressure applicable thereto, a cutting head movable over the working surface of the conveyor band, the cutting head comprising a cutting tool, a sheet material band supply station arranged upstream of the conveyor band in the conveying direction, and a sheet material band receiving station arranged downstream of the conveyor band in the conveying direction. To rationalize the cutting operation and enable the waste to be separated automatically, the installation has a waste collector received on the cutting table, the waste collector comprising a carriage reciprocally movable along the conveyor band and including a guide roller extending transversely to the conveying direction and placeable upon the sheet material band, and a driven, rotatable storage roller arranged above the guide roller.

Abstract (de)

Eine Schneidanlage (5) zum Ausschneiden von Zuschnitten (3) aus Bandmaterial (1) weist einen unterdruckbeaufschlagbaren Schneidtisch (6) mit einem die Arbeitsfläche bildenden Förderband (8), ein über die Arbeitsfläche verfahrbares Schneidaggregat (9), das ein auf eine bestimmte Schnittiefe einstellbares Schneidwerkzeug (10) besitzt, sowie einen Materialsponder (16) in Förderrichtung vor und einer Materialablage (18) in Förderrichtung nach dem Schneidtisch (6) auf. Um einen rationellen Schneidbetrieb und eine automatische Abfalltrennung zu ermöglichen, nimmt der Schneidtisch (6) einen Abfallsammler (26) auf, der aus einem dem Förderband (8) entlang hin- und herschiebbaren Längsschlitten (27) mit einer am Bandmaterial (1) aufsetzbaren Umlenkrolle (28) und einer dreh- und antreibbar gelagerten Speicherrolle (29) besteht.

IPC 1-7

B26D 7/18

IPC 8 full level

B26D 7/01 (2006.01); **B26D 7/18** (2006.01); **B26F 1/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 7/018 (2013.01 - EP US); **B26D 7/18** (2013.01 - EP US); **B26D 7/1827** (2013.01 - EP US); **B26F 1/3813** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [E] EP 0363348 A1 19900411 - GFM HOLDING AG [AT]
- [XD] GB 2040778 A 19800903 - LETRASET INTERNATIONAL LTD

Cited by

US5101747A; EP0841131A1; US6152003A; EP0578903A1; EP2167723A4

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0384914 A1 19900829; **EP 0384914 B1 19920805**; AT 394515 B 19920427; AT A38189 A 19911015; DE 59000230 D1 19920910; ES 2034851 T3 19930401; US 5080297 A 19920114

DOCDB simple family (application)

EP 90890042 A 19900220; AT 38189 A 19890221; DE 59000230 T 19900220; ES 90890042 T 19900220; US 48186790 A 19900220